

圣阳蓄电池质保规则及售后咨询

产品名称	圣阳蓄电池质保规则及售后咨询
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	89.00/个
规格参数	品牌:圣阳电池 产地:山东济宁 化学类型:铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

圣阳蓄电池质保规则及售后咨询

极板装槽时必定要装到底部，然后在检测过桥柱是不是正常，如要是有移位手工处理好，在试装上盖是否能盖上根柢集群下槽已结束。

5. 极群怎样检查那，首要咱们用万用表量一下电池有没有短路，假设测量的时电压是零或许是接近零证明电池短路，检查集群找出短路的方位进行修补。检查没有短路的情况下万用表正负极接好是不是闪现的电压没有出现负数，假设要是有的话，证明极性装反，然后在从头装入电池槽中。

6. 经极板检测没有缺点进入过桥焊接，极群焊接是要害的一项。用过桥焊接夹夹柱，用氧气焊焊接过桥柱。在焊接时火焰要保证不要烧到电池壳体，保证没有假焊、虚焊、极柱脱离集群、能合盖顺畅。电池封盖密封，用环氧树脂胶与固化剂协作运用2：1的比例对比。配好的胶要及时运用，防止时间长凝集，胶体的凝集与温度有很大的联络，温度越高凝集的就越快，所以要从速运用。还有就是加热设备进行封盖。

7. 电池封盖结束后要进行极柱焊接，检测引出的极柱是否在引出孔的中心方位，如不在，要进行修改。在把极柱模具套在引出的极柱上然后用氧气焊融化极柱。还有一种焊接，把端子放在引出的极柱上，方位要放正，用烙铁融化焊锡丝，把端子、极柱焊接到一起。在焊接时要留神虚焊、假焊。

所需设备介绍：极群模具、万用表、氧气焊枪、胶枪、烙铁、过桥焊接钳、气密性检测仪等。

五、电解液装备

铅蓄电池电解液是用纯水和浓制成的,车用启电池电解液的密度为

1.280 ± 0.005g/cm³(25)).

制造电解液的容器,有必要是耐酸及耐温的有釉陶瓷,玻璃缸,塑料槽或铅衬木槽,制造时,作业人员有必要穿戴好防护用具;

制造前将器皿洗刷洁净,并用纯水清洗;

制造电解液时,应先将需用的纯水,放入容器内,然后将浓缓慢注入纯水内,并不断搅拌,阻遏将水注入内,防止发生飞溅灼伤.

换算公式为 $d_{25} = dt + 0.0007(t - 25)$

D₂₅:25 电解液浓度 dt:温度为t时的电解液浓度

0.0007:温度系数 t:实测电解液浓度

1.电解液的成分首要是蒸馏水与,在装备时必定要容器是耐酸的,而要洁净。

2.作业人员要有安全知道,在作业时要戴上耐酸的手套,衣服。在操作时一旦要是溅到皮肤上,应及时用清水重复清洗皮肤。装备时先将蒸馏水倒入洁净的容器里,然后在逐步的导入浓,而且要要用耐酸的东西搅拌。假设要是温度过高间断加酸,以防止温度过高酸度溅起,在温度25 的情况下配到1.1 : 28 即可。在装备的时分阻遏将水倒入酸中。

3.按照所加酸的电池容量、电池壳的容量,加酸密度、充放电中的配组损耗等才华算出加酸量,因为充放电配组后不再向外抽酸。

所需设备介绍:蒸馏水器、玻璃缸、吸管、密度计、比重计等。

六、注入电解液

拧下排气栓,有必要将栓上的透气孔穿透,栓下有密封垫和密封纸,灌酸后需去掉;

电解液温度有必要冷却到30 以下,灌入电池;

将制造好的电解液注入每个单格内,塑壳电池的液面与外壳符号"max"齐平,橡胶槽电池液液面应高出隔板10-15mm;

将排气栓拧紧,以防止漏酸.

热封机

热封机

所需设备介绍:打码机、热封机、灌酸机、抽酸机等。

首要特性

安全密封

在正常操作中,电解液不会从电池的端子或外壳中泄显露。没有安闲酸

特其他吸液隔板将酸坚持在内，电池内部没有安闲酸液，因此电池可放置在任意方位。

灰心体系

电池内压超出正常水平后，VRLA电池会放出剩余气体并自动从头密封，保证电池内没有剩余气体。

维护简略

因为气体复合体系使发生的气体转化成水，在运用VRLA电池的进程中不需求加水。

运用寿数长

选用了有抗腐蚀结构的铅钙合金栏板VRLA电池可浮充运用10-15年。

质量安稳，可靠性高

选用先进的出产工艺和严峻的质量控制体系，VRLA电池的质量安稳，功用可靠。电压、容量和密封在线上进行检查。

圣阳蓄电池质保规则及售后咨询圣阳蓄电池质保规则及售后咨询