

# POWERPACK蓄电池6FM-200 12V200AH 参数报价

产品名称	POWERPACK蓄电池6FM-200 12V200AH 参数报价
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	230.00/件
规格参数	品牌:POWERPACK 电压:12V 化学:铅酸
公司地址	济南市天桥区药山街道金容花园（秋园）1号楼2 单元202
联系电话	18618100500

## 产品详情

### POWERPACK蓄电池6FM-200 12V200AH 参数报价

蓄电池性能监测的重要性：

对电池均衡性的描述，传统上以浮充情况下单体电池端电压值的偏移量（规定 $<50\text{mV}$ ）表述。但单体电池浮充端电压的异常还与电池是否满充有关，并非都是电池性能劣化引起的。因此，端电压不能准确表述电池性能的一致性。

内阻能真实反映电池的老化程度和电池故障，电池内阻值的大小能表示电池性能的优劣。与传统不同，电池组的性能均衡性用各单体电池内阻的一致性表述更确切。因此，所谓‘状态维护’就是要保持电池组中各单体电池内阻的一致性。内阻超常的单体电池，就是电池组中的‘落后电池’，一旦发现，应及时予以更换。否则，个别落后电池（即‘损伤电池’）在电池组整体运行条件下，在其它损伤事件中必然会再次受到损伤而使‘伤痕’加重，提前失效。（参阅文献[4]）需要指出的是，在电池内阻一致性检测中，部分需要替换下的电池，并非都是失效电池，而是不适合继续留在特定电池组中的电池。否则如前所述，该电池的被损伤机会比同组其他电池要大，因继续‘损伤’而提前失效。

因此，电池组均衡性越好，使用寿命就越长。均衡性监测是为电池组的‘精细维护’提供测量依据，也为蓄电池资源的充分利用提供科学依据，而不必‘要换就整组更换’。综上所述，通过监测单体电池的内阻，既监测到单体电池的性能也监测到蓄电池组的均衡性，故内阻检测技术是实现电池组‘状态监测’的\*\*途径。

### 环境和使用条件

（1）避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻燃材料，否则会引起冒烟或燃烧。

- (2) 使用指定的充电器在指定的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。
- (3) 不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。
- (4) 将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。
- (5) 将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。
- (6) 不要将电池放在热源附近（如变压器），否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。
- (7) 应用中电池数目超过一只时，请确保电池间连接无误，且与充电器或负载连接无误，否则会引起电池破裂、燃烧或电池损害，某些情况下还会伤人。
- (8) 特别注意别让电池砸在脚上。
- (9) 电池的指定使用范围如下。超出此范围可能会引起电池损害。

POWERPACK蓄电池6FM-200 12V200AH 参数报价