

65立方工业氧气设备

产品名称	65立方工业氧气设备
公司名称	杭州辰睿空分设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:辰睿空分 型号:PSA
公司地址	杭州富阳区春建乡春建村下高
联系电话	86-057163492966 18968019182

产品详情

psa变压吸附制氧机 以下资料仅供参考，若想了解详细资料请致电

辰睿制氧系统说明 1,工作原理： 该设备是根据psa变压吸附原理，以空气为原料，以氟石分子筛为吸附剂，利用压缩空气中的氧气、氮气分子筛孔隙中扩散速率不同而达到分离空气的目的。

制氧机分离空气主要由两个填满分子筛的吸附塔组成，在常温条件下，将压缩空气经过过滤，除水干燥等净化处理后进入吸附塔，在吸附塔中空气中的氮气等被分子筛所吸附，而使氧气在气相中得到富集，从出口流出贮存在氧气缓冲罐中，而在另一塔已完成吸附的分子筛被迅速降压，解析出已吸附的成分，两塔交替循环，即可得到纯度为 93%的廉价的氧气。整个系统的阀门自动切换均由一台电脑自动控制。 psa制氧机因为其显着的优点而被广大用户所青睐，它广泛地应用于冶金助燃，化工、环保、建材、轻工、医疗、水产养殖、生物技术、污水处理等领域。

2, 技术特点

- 1.压缩空气配置了空气纯化干燥处理装置，洁净干燥的空气，有利于分子筛的长期使用寿命
- 2.采用的新型气动截止阀，启闭速度快，无泄露，使用切换寿命长，能满足变压吸附工艺频繁使用，可靠性高
- 3.完善的流程设计，新型分子筛的选用
- 4.采用制氧新工艺，不断优化装置设计，降低能耗和资本投资
- 5.设备结构设计紧凑，减少占地面积
- 6.设备性能稳定，采用plc控制，可实现全自动操作，年运行故障率低
- 7.氧气产量和纯度可在适当范围内调节。

3, 技术指标 氧气产量：5-200nm³/h 氧气纯度：93%--95% 氧气压力：0.2—0.3mpa
露点：--40（常压下）

流程说明

空气经空压机压缩后，经过除尘、除油、干燥后，进入空气储罐，经过空气进气阀、左进气阀进入左吸

附塔，塔压力升高，压缩空气中的氮分子被沸石分子筛吸附，未吸附的氧气穿过吸附床，经过左产气阀、氧气产气阀进入氧气储罐，这个过程称之为左吸，持续时间为几十秒。左吸过程结束后，左吸附塔与右吸附塔通过均压阀连通，使两塔压力达到均衡，这个过程称之为均压，持续时间为3~5秒。均压结束后，压缩空气经过空气进气阀、右进气阀进入右吸附塔，压缩空气中的氮分子被沸石分子筛吸附，富集的氧气经过右产气阀、氧气产气阀进入氧气储罐，这个过程称之为右吸，持续时间为几十秒。同时左吸附塔中沸石分子筛吸附的氧气通过左排气阀降压释放回大气当中，此过程称之为解吸。反之左塔吸附时右塔同时也在解吸。为使分子筛中降压释放出的氮气完全排放到大气中，氧气通过一个常开的反吹阀吹扫正在解吸的吸附塔，把塔内的氧气吹出吸附塔。这个过程称之为反吹，它与解吸是同时进行的。右吸结束后，进入均压过程，再切换到左吸过程，一直循环进行下去。

制氧机的工作流程是由可编程控制器控制五个二位五通先导电磁阀，再由电磁阀分别控制七个气动管道阀的开、闭来完成的。五个二位五通先导电磁阀分别控制左吸、均压、右吸状态。左吸、均压、右吸的时间流程已经存储在可编程控制器中，在断电状态下，五个二位五通先导电磁阀的先导气都接通气道阀的关闭口。当流程处于左吸状态时，控制左吸的电磁阀通电，先导气接通左吸进气阀、左吸产气阀、右排气阀开启口，使得这三个阀门打开，完成左吸过程，同时右吸附塔解吸。当流程处于均压状态时，控制均压的电磁阀通电，其它阀关闭；先导气接通均压阀开启口，使得这阀门打开，完成均压过程。当流程处于右吸状态时，控制右吸的电磁阀通电，先导气接通右吸进气阀、右吸产气阀、左排气阀开启口，使得这三个阀门打开，完成右吸过程，同时左吸附塔解吸。每段流程中，除应该打开的阀门外，其它阀门都应处于关闭状态。

本公司生产产品：

变压吸附制氮机，变压吸附制氧机，碳载氮气纯化设备，加氢氮气纯化设备，余热再生空气干燥机，无热再生空气干燥机，微热再生空气干燥机，移动式管道干燥器，组合式低露点压缩空气干燥机，冷冻式压缩空气干燥机，高效除油器，高效油水分离器，精密过滤器，粉尘精滤器，风冷型高效空气冷却器，水冷型高效空气冷却器，鼓风机再生空气干燥机，除菌过滤器，蒸汽过滤器，精密过滤器，活性炭过滤器，液氮机设备。如需了解，敬请来电！