

POWERPACK蓄电池6FM-17 12V17AH 发电厂直流电源配套

产品名称	POWERPACK蓄电池6FM-17 12V17AH 发电厂直流电源配套
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	230.00/件
规格参数	品牌:POWERPACK 电压:12V 化学:铅酸
公司地址	济南市天桥区药山街道金容花园（秋园）1号楼2 单元202
联系电话	18618100500

产品详情

POWERPACK蓄电池6FM-17 12V17AH 发电厂直流电源配套

蓄电池质量服务承诺：

- 1.严格按合同请求供给契合设计规则，质量合格的商品
- 2.严格控制和查看出场原资料，配件的质量
- 3.确保供给的电池是技术完善，检查手法齐备，决无缺陷的商品
- 4.对电池的功能，包装，运送，技术支持，效劳等方面负全责
- 5.按合同供给有关的装置图纸和质量标准，为装置运用供给便当
- 6.检查发现电池有质量缺陷，确保何时向客户通报决不隐秘。在装置和运转中呈现毛病以确保用户正常运用为条件，先处理现成疑问，康复体系运转，再研讨剖析职责归属
- 7.客户收货时发现外观缺陷和配件缺失，我厂将担任赶快免费补齐缺失有些配件及替换缺陷电池

蓄电池性能监测的重要性：

对电池均衡性的描述，传统上以浮充情况下单体电池端电压值的偏移量（规定 $<50\text{mV}$ ）表述。但单体电池浮充端电压的异常还与电池是否满充有关，并非都是电池性能劣化引起的。因此，端电压不能准确表述电池性能的一致性。

内阻能真实反映电池的老化程度和电池故障，电池内阻值的大小能表示电池性能的优劣。与传统不同，电池组的性能均衡性用各单体电池内阻的一致性表述更确切。因此，所谓‘状态维护’就是要保持电池组中各单体电池内阻的一致性。内阻超常的单体电池，就是电池组中的‘落后电池’，一旦发现，应及早予以更换。否则，个别落后电池（即‘损伤电池’）在电池组整体运行条件下，在其它损伤事件中必然会再次受到损伤而使‘伤痕’加重，提前失效。（参阅文献[4]）需要指出的是，在电池内阻一致性检测中，部分需要替换下的电池，并非都是失效电池，而是不适合继续留在特定电池组中的电池。否则如前所述，该电池的被损伤机会比同组其他电池要大，因继续‘损伤’而提前失效。

因此，电池组均衡性越好，使用寿命就越长。均衡性监测是为电池组的‘精细维护’提供测量依据，也为蓄电池资源的充分利用提供科学依据，而不必‘要换就整组更换’。综上所述，通过监测单体电池的内阻，既监测到单体电池的性能也监测到蓄电池组的均衡性，故内阻检测技术是实现电池组‘状态监测’的**途径。

POWERPACK蓄电池6FM-17 12V17AH 发电厂直流电源配套