

# 黑湖小工单-生产报工管理系统，7个人的厂，用报工+自定义报表功能，一年能提效多少？

产品名称	黑湖小工单-生产报工管理系统，7个人的厂，用报工+自定义报表功能，一年能提效多少？
公司名称	福建助飞软件有限公司
价格	.00/件
规格参数	数字化转型:车间生产管理系统 生产进度跟踪:制造业生产管理 工单管理系统:黑湖小工单轻量mes
公司地址	厦门市思明区软件园二期望海路23号
联系电话	4006565268 13159278925

## 产品详情

这张图老板们眼熟吗?是不是很多工厂都在用类似 的手填表统计每天、每月的产量，员工填，班组长统计，厂长汇总，到月底财务一脸黑算好几天，数据对不上还要跟员工扯皮。

开年第二周，老黑跟CS同学一起到湖州回访了一家续费3年的机加工工厂，在这里他们有个走心机分厂，专门生产液压阀芯、件。机器臂传动轴配件。

10台机器，7个工人(2个技术，2个操作工，2个质检，1个技术兼厂长)支撑着这个分厂的运转:看似简单，在跟99年负责人小吴厂长的沟通中却发现了在没有数字化工具之前的种种困难和不容易。

7个人的薪资竟然要算3天

尤其让我们没想到的是，7个人的工厂平均每个月竟然需要花2-3天的时间计算工资。和大多数工厂一样，誉祺实行的薪资结构是基础工资+加班费+绩效薪资，绩效薪资的评估按照机台完成率百分比、良品率对应的梯级薪资。

比如:

每台机器每天做满是500件，员工小张一个人看3台机，实际机台1做了400件，机台2做了450件机台3做了4

10件，小张完成率就是84%;

PS:正常情况下每台机的人员是固定的。

完成率对应员工拿到手的绩效薪资就如下图：

问题就出在了绩效薪资计算这块，传统方式下，他们先通过产能数据统计，清点复核，再计算导出完成率，算出对应绩效工资，计算得出每位员工工资。

现场，小吴厂长给我们算了笔账，他们正常每天统计一遍产量表，要3个人经历三步完成:

- 第一步:给张表让员工一个个手填(参考文

10台机也就差不多10分钟，这张表他们几乎

用了近十年了;

- 第二步:再由主管或负责人清点、复核、统

计，一台机需要5分钟左右，10台机就需要

50分钟左右;

- 最后一步:再算出每台机的完成率，需要2分

钟左右，10台机就是20分钟。

这样算下来，平均每天需要花170分钟左右完成上面的动作，做六休一，每个月就有170分钟\*26天~3天花在产量统计、工资统计上;忙的时候他们也会一个月统计一次，这时候由于时间久，数据复核起来更麻烦，工程量只会大不会小。

7个人的工厂薪资统计就如此麻烦耗时，更何况几十人、几百人、几千人的工厂了。

### 报工+自定义报表自动核算

但是现在，用小工单的工资报表自定义功能，结合过程报工数据，这1个月3天、1年一个多月的人天就可以轻松省了，更重要的是数据更加及时、准确。

### PDA报工收集员工产能数据

#### 解放手填手算

每道工序每个机台前附图纸绑定工单二维码，完成任务后，员工用PDA扫码报工，PDA的优势还在于支持多道工序多种产品统一报工，大大缩短报工时间。

系统后台实时记录收集员工产能数据，汇总产能信息取代传统的手工填写和计算方式，大大提高了工作效率，同时还减少了计算的错误，保证了数据准确性。

同时，管理层可以随时随地导出需要自定义时间段的数据，分析员工的产能表现情况、机台产能情况等，做出应对调整或进行员工绩效奖惩。

### 自定义报表实现

### 绩效薪资自动核算

将目前线下表格、手填数据通过小工单系统实现线下流程向线上转移线上化，最终只需每月一键导出。将统计薪资涉及到的计算工单、工序、报工良品数和工作时长等字段数据整理好，给到我们的实施老师在后台提前配置，报工时自动采集出所需数据；

系统中设置理论效率、单价等字段，以计算员工的理论产能、总价、完成率、机台开动率和合格率等指标。厂长只需在特定的时间点拉去数据就直接能看到，无需在通过层层统计、复核和复杂计算。

同时报表数据可以分析同比和环比数据，每个订单又保留了过程数据，随时查找分析差异原因，采取调整优化措施，可以形成永久性解决方案文档，提高良品率，并减少培训时间。