

MOELLER触摸屏维修 穆勒人机界面维修

产品名称	MOELLER触摸屏维修 穆勒人机界面维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

MOELLER触摸屏维修 有大量MOELLER触摸屏配件以及二手设备销售。每个维修设备做到程序备份，带载测试视频给客户（确保维修设备维修好，区别其他公司）。

当天检查以及维修设备，节省客户时间。

广州腾鸣自动化控制设备有限公司

从化 韶关 市桥、 广州 珠海 汕头 增城 乐昌 澄海 台山 南雄 深圳 开平 佛山 江门

泰安 新泰 乐陵 乳山 日照 德州 滨州 鹤山 ，番禺、 杭州 乌鲁木齐 武汉
钟村小塘，细滘工业区，禅城，

济南青岛 滕州 东营 临沂 肥城 威海 胶南 莱西 枣庄 烟台 龙口 莱阳 莱州 成都 昆明 银川 太原

我们维修优势：

- 一、专修别人修不好的，如客户紧急，可更换配件当天修好。
- 二、配件齐全，维修不会丢失程序数据参数，维修有保障
- 三、全国各大城市均有维修点。

我司部分维修点：

广州番禺钟村屏山办事处

佛山顺德大良办事处

中山小榄办事处

江门鹤山办事处

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、LS触摸屏维修、ANYTOUCH触摸屏维修、PHOENIX CONTACT触摸屏维修、TLINE触摸屏维修、MAHLO触摸屏维修、MEGMEET触摸屏维修、ScreenWorks触摸屏维修、seeds ware触摸屏维修、WAGO触摸屏维修、CTC触摸屏维修、honeywell触摸屏维修、bruderer触摸屏维修、PA RKER触摸屏维修、GFRAN触摸屏维修

MOELLER触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

有位网友谈了自己实际经历的一个案例，他使用的一台电机在工频50Hz额定电压下可以起动，但通过变频器后直接在50Hz、额定电压下却无法起动。

工频起动与变频起动在电机的运行中都比较常见，随着变频技术的发展和应用，变频起动的电机在实际应用中更为广泛一些。

工频起动时，电机往往会有较大的电流，额定电压下起动电流会达到额定电流的5-7倍，此时对应的起动转矩大于电机的额定转矩，改变电机从静止到额定转速的惯性改变。在电机容量不是很大，电网容量足够的情况下，完全可以采用工频直接起动；具备调压条件时，还可以通过降低电压的方式控制电机的电流大小，做到电机的平稳起动。

变频起动，即通过变频器进行频率和电压的双重调节起动，一般情况下电机的起动状态即在电源的额定频率以下以恒转矩的方式进行起动，该过程为恒转矩输出方式，电机的起动时间拉长，起动曲线舒缓，也将该起动方式称之为软起动。变频起动过程中，通过电机电流参数的大小进行控制，一般以额定电流为大限值。

按照变频起动的控制原则，分析该网友提出的直接通过变频器在50Hz条件下起动，由于变频器的电流限定原因，电机起动时的转矩为额定转矩，不太具备改变电机从静止到额定转速的惯性改变能力，因而是不能起动的，应按照变频起动的规则，从低频率开始执行。

相对于工频起动，变频电机可以弥补工频起动可能涉及到的转矩不符合问题，特别是对于变极多速电机，在某一个转速下小转矩不满足的情况，采用工频起动可能存在问题，但通过变频起动即可越过起动死点，保证电机的正常起动需求。过载也一定过电流，变频器为什么要把过电流和过载分开呢？主要有2个区别：

(1) 保护对象不同

过电流主要用于保护变频器，而过载主要用于保护电动机。因为变频器的容量有时需要比电动机的容量加大一档甚或两档，在这种情况下，电动机过载时，变频器不一定过电流。

过载保护由变频器内部的电子热保护功能进行，在预置电子热保护功能时，应该准确地预置“电流取用比”，即电动机额定电流和变频器额定电流之比的百分数：

$$IM\% = IMN \cdot I / IM$$

式中， $IM\%$ —电流取用比；

IMN —电动机的额定电流，A；

IN —变频器的额定电流，A。

(2) 电流的变化率不同

过载保护发生在生产机械的工作过程中，电流的变化率 di/dt 通常较小；

除了过载以外的其他过电流，常常带有突发性，电流的变化率 di/dt 往往较大。

(3) 过载保护具有反时限特性

过载保护主要是防止电动机过热，故具有类似于热继电器的“反时限”特点。就是说，如果与额定电流相比，超过得不多，则允许运行的时间可以长一些，但如果超过得较多的话，允许运行的时间将缩短。

此外，由于在频率下降时，电动机的散热状况变差。所以，在同样过载50%的情况下，频率越低则允许运行的时间越短。

变频器的过流跳闸

变频器的过电流跳闸又分短路故障、运行过程中跳闸和升、降速过程中跳闸等情况。

1、短路故障：

(1) 故障特点

(a) 次跳闸有可能在运行过程中发生，但如复位后再启动，则往往一升速就跳闸。

(b) 具有很大的冲击电流，但大多数变频器已经能够进行保护跳闸，而不会损坏。由于保护跳闸十分迅速，难以观察其电流的大小。

(2) 判断与处理

步，要判断是否短路。为了便于判断，在复位后再启动前，可在输入侧接入一个电压表，重新启动时，电位器从零开始缓慢旋动，同时，注意观察电压表。如果变频器的输出频率刚上升就立即跳闸，且电压表的指针有瞬间回“ 0 ”的迹象，则说明变频器的输出端已经短路或接地。

第二步，要判断是在变频器内部短路，还是在外部短路。这时，应将变频器输出端的接线脱开，再旋动电位器，使频率上升，如仍跳闸，说明变频器内部短路；如不再跳闸，则说明是变频器外部短路，应检查从变频器到电动机之间的线路，以及电动机本身。

2、轻载过电流负载很轻，却又过电流跳闸：

这是变频调速所特有的现象。在 V/F 控制模式下，存在着一个十分突出的问题：就是在运行过程中，电动机磁路系统的不稳定。其基本原因在于：

低频运行时，为了能带动较重的负载，常常需要进行转矩补偿（即提高 U/f 比，也叫转矩提升）。导致电动机磁路的饱和程度随负载的轻重而变化。这种由电动机磁路饱和引起的过电流跳闸，主要发生在低频、轻载的情况下。解决方法：反复调整 U/f 比。

3、重载过电流：

(1) 故障现象 有些生产机械在运行过程中负荷突然加重，甚至“卡住”，电动机的转速因带不动而大幅下降，电流急剧增加，过载保护来不及动作，导致过电流跳闸。

(2) 解决方法

(a) 首先了解机械本身是否有故障，如果有故障，则修理机器。

(b) 如果这种过载属于生产过程中经常可能出现的现象，则首先考虑能否加大电动机和负载之间的传动比？适当加大传动比，可减轻电动机轴上的阻转矩，避免出现带不动的情况。如无法加大传动比，则只有考虑增大电动机和变频器的容量了。

4、升速或降速中过电流：

这是由于升速或降速过快引起的，可采取的措施有如下：

（1）延长升（降）速时间

首先了解根据生产工艺要求是否允许延长升速或降速时间，如允许，则可延长升（降）速时间。

（2）准确预置升（降）速自处理（防失速）功能 变频器对于升、降速过程中的过电流，设有了自处理（防失速）功能。当升（降）电流超过预置的上限电流时，将暂停升（降）速，待电流降至设定值以下时，再继续升（降）速。

变频器的过载跳闸：

电动机能够旋转，但运行电流超过了额定值，称为过载。

过载的基本反映是：电流虽然超过了额定值，但超过的幅度不大，一般也不形成较大的冲击电流

1、过载的主要原因

（1）机械负荷过重，负荷过重的主要特征是电动机发热，并可从显示屏上读取运行电流来发现。

（2）三相电压不平衡，引起某相的运行电流过大，导致过载跳闸，其特点是电动机发热不均衡，从显示屏上读取运行电流时不一定能发现（因显示屏只显示一相电流）。

（3）误动作，变频器内部的电流检测部分发生故障，检测出的电流信号偏大，导致跳闸。

2、检查方法

（1）检查电动机是否发热，如果电动机的温升不高，则首先应检查变频器的电子热保护功能预置得是否合理，如变频器尚有余量，则应放宽电子热保护功能的预置值。

如果电动机的温升过高，而所出现的过载又属于正常过载，则说明是电动机的负荷过重。这时，首先应能否适当加大传动比，以减轻电动机轴上的负荷。如能够加大，则加大传动比。如果传动比无法加大，则应加大电动机的容量。

（2）检查电动机侧三相电压是否平衡，如果电动机侧的三相电压不平衡，则应再检查变频器输出端的三相电压是否平衡，如也不平衡，则问题在变频器内部。

如变频器输出端的电压平衡，则问题在从变频器到电动机之间的线路上，应检查所有接线端的螺钉是否都已拧紧，如果在变频器和电动机之间有接触器或其他电器，则还应检查有关电器的接线端是否都已拧紧，以及触点的接触状况是否良好等。