

许昌耐高温辐射表面材料

产品名称	许昌耐高温辐射表面材料
公司名称	许昌市红外技术研究有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	许昌红外:红外加热.高温涂料 涂料型号:HWJR- 18497- 4型 河南省:许昌市
公司地址	中国 河南 许昌市魏都区 劳动路158号
联系电话	13693740055 13693740055

产品详情

许昌耐高温辐射表面材料

许昌市红外技术研究有限公司坐落于河南许昌高新技术开发区（中原电气谷）永兴东路，前身是许昌市红外技术研究所，是目前国内具有影响力红外加热科研机构之一。我所自1979年10月成立以来本着“突出优势、狠抓质量、强化服务、争创一”的指导思想。凭借雄厚的技术力量、高素质的员工队伍和勇于创新的精神，许昌红外所开发生产出一系列具有先进水平的红外产品。主要产品有：红外辐射涂料、喷粉固化炉、远红外节能涂料、红外辐射（吸收）涂料、红外加热元件、红外辐射加热模块（板）、红外辐射加热炉（箱）、快速红外辐射加热器、系列g端红外加热实验设备、系列红外加热控制器等。许昌耐高温辐射表面材料长期以来对用做窑炉、炉膛、锅炉、电炉内衬高温远红外辐射节能测试，可延长内衬使用寿命50%左右，1、燃煤炉，提高热效率0.5-5%；2、燃油、气炉，提高热效率1-13%；3、高温窑炉类，提高热效率3-18%；4、高温电炉，提高热效率2-15%；

施工事项

- 1.使用前可将涂料桶中涂料充分搅拌均匀，搅拌涂料活化期在5分钟以上，恢复原胶体状态，建议用机械搅拌力搅拌。
- 2.把涂料放置容器中，搅拌均匀后涂刷。涂层厚度约0.3-0.5mm，以每公斤喷涂2平方米为宜（光滑物体表面）。
- 3.涂刷方式：喷涂、刷涂、刮涂或是辊涂。

施工环境要求：

- 1.温度：10~60 ，湿度：<80%；

- 2.无大量灰尘，无油，无有机蒸汽，无水；
- 3.温度低于15℃或湿度>60%时需要加热烘烤；
- 4.施工过程及干燥过程需要通风；

涂层的干燥、硬化涂层固化环境在10℃以上，涂料固化温度在20-50℃之间，通风干燥的环境中，空气湿度小于60%（相对湿度），涂层自然干燥2~3天以上，常温固化，然后可按炉窑的正常升温曲线进行升温。如果空气湿度大于70%或是温度低于10℃，涂刷时要有加温装置将施工环境的温度提高，避免涂料在湿度太大或是温度太低时不能正常固化。

应用领域

- 1.长期工作温度：800 - 1400℃；
- 2.适用炉体：陶瓷窑炉、水泥窑炉、轧钢加热炉、烧结炉、沸腾炉、锅炉、反射炉、电炉等；
- 3.适用基体：中性或酸性耐火砖、浇注料、陶瓷纤维、高温水泥等；

注意：涂料涂层使用寿命在三年，建议每隔三年时间在原有的涂料涂层上再喷涂刷一次，达到涂层很好的工作状态。