

旋涡高压鼓风机2RB-610污水处理增氧曝气旋涡气泵真空吸附负压风机

产品名称	旋涡高压鼓风机2RB-610污水处理增氧曝气旋涡气泵真空吸附负压风机
公司名称	江苏柯尔森环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:柯尔森 型号:高压风机 产地:江苏常州
公司地址	新北区奔牛北工业园润园路65号
联系电话	0519-83123237 18068550076

产品详情

双叶轮旋涡风机工作原理当叶轮3转动时，由于离心力的作用，风向标促使气体向前向外运动，从而形成一系列螺旋状的运动。叶轮刀片之间的空气呈螺旋状加速旋转并将泵体之外的气体挤入(由吸气口1吸入)侧槽,当它进入侧通道2以后，气体被压缩，然后又回复到叶轮刀片间再次加速旋转。当空气沿着一条螺旋形轨道穿过叶轮和侧槽时，每个叶轮片增加了压缩和加速的程度,随着旋转的进行，气体的动能增加，使得沿侧通道通过的气体压力进一步增加。当空气到达侧槽与排放法兰的连接点(侧通道在出口处变窄)，气体即被挤出叶片并通过出口消声器4排出泵体。

鱼塘养殖增氧机结构组成：1.机壳材质：鱼塘增氧机采用*度压铸铝，压铸铝与奔驰汽车轮毂相同铝材，相对于普通铝合金来说，压铸铝更坚固，相对于铁壳风机，更有轻量化的作用。2.电机性能：鱼塘增氧机采用电机是一款宽频，宽压电机，列入：单相110V/230V
工业三相：220/380/415/660V等，电机频率可45-75HZ调频，IP55防护等级 F级绝缘等级，其优势是国内电机达不到的工艺，深受国内外客户青睐。3.风机油封：鱼塘增氧机采用德国MERKEL油封，德国MERKEL（默克尔）材料采用氟橡胶可承受-25 至300 。相对于一般油封工作时其唇缘的温度高于工作介质温度20~50 ，性能更稳定，免维护，寿命更长。4.风机轴承：鱼塘增氧机核心部件采用德国SKF，日本NSK品牌轴承，轴承zui高可承受350摄氏度，4000转每分钟的转速。对于国产洛轴，人本轴承来比较的话，性能稳定，低噪音，免维护，寿命更长，可保证风机运行更久

鱼塘养殖增氧机下面将池塘对虾养殖高效节能底部高压风机系统介绍如下：

一、设备安装

*步将纳米管均匀地圈绕绑在铁盘上做成曝气盘如图5。第二步将曝气盘相距20-15米/只均匀地摆放于池塘底部用软管图4及三分线管三通联接，每条与UPVC管联接的软管可接三到四个盘。第三步将曝气泵与马达连或柴油机接好，接上通到塘边的UPVC管，再把已接上气盘的软管接上UPVC管既可。

二、动力配备在水深1.3 - 2米的情况下，3千瓦马达供600米纳米管出气；管20亩左右对虾养殖。同时水面配备水车式增氧机0.5千瓦 / 亩。

三、日常管理

日常管理与一般养南美白对虾一样，在养殖早期中午开机，中后期全程开机可在喂料时适当停机或与水车式增氧机交替使用。中后期每天排污两三次，排清既可；排污前用水车式增氧机集污。使用南美白对虾全价配合饲料，每10天使用一次活菌调节水质，每三天使用添加了营养药物如维C、维E的配合饲料预防病害。经试验比较，应用池底增氧技术比单用水车式增氧养殖南美白对虾亩产量增加50%，亩效益提高80%。

工作特点:

- 1、一般都是铝外壳，运行可靠，坚固耐用。
- 2、少油或无油运转，输出的空气是干净的可提高能源利用率。
- 3、免维护使用，它的损耗件仅仅是两个轴承，在保质期内可免维护使用。
- 4、相对于离心风机来说，其压力高很多，往往是离心风机的十几倍以上。
- 5、机械磨损非常微小，因为除了轴承之外，没其它的机械接触部分，所以使用寿命长。
- 6、低噪音加马达式地体消声设备，震动达到低。
- 7、体积小，易于安装与使用在各类机械设备上。梁瑾2QB旋涡式高压风机

以下是一些常见的故障现象及排除方法。

1、压力或风量降低：当出现压力和风量下降时，首先切断旋涡气泵电源，查看进气口是否有东西堵塞，检查进气口过滤网，不过不要拆除过滤网，否则会把杂物吸进气泵，导致损坏。其次，若发现机器内部有杂物的，导致橡胶皮顶住了电磁铁，造成电磁铁不能恢复位置。此时可以打开旋涡气泵的外壳，清理内部杂物。在橡胶皮上钻一个小孔，排除负压产生的吸附作用即可。若非杂物因素造成的压力或风量下降，用于切纸机气泵和丝印机风泵，照排机风泵等一些带阀门的气泵则依次检查以下部分：是否是阀杆卡住或阀门开启度过大，电磁阀阀杆缺少润滑油或阀杆同心度偏移，也会造成压力和风量的降低，只要加适量的润滑油、调整电磁阀杆的同心度或调整进气风阀和出气释压阀就可以了。同时注意尽量不要触碰电磁铁。电机的缺相或运转方向不对也是造成此类故障的一个原因，此时应检查并重新接好电源，如果电机烧坏，应更换同型号电机，单相电机检查电容是否完好，接线是否正确。

2、噪声变大：首先检查高压风机机体内是否有杂物，如有，则打开外壳，清理内部杂物；其次检查叶轮是否卡住，此时厂家修理，需要重新装配才能消除故障。第三检查轴承是否损坏，必要时更换轴承。

3、体温升高：

首先检查进气口是否堵塞，清洗进气口过滤网，但不能拆除，否则将会吸进杂物损坏气泵丝印及照排机及其它需要吸力的机械设备。请适当保持中国台湾旋涡风的工作时间隙。其次检查机体内有杂物，打开外壳，清理内部杂物。

安装容易：、高压鼓风机可随时安装于使用场所供压缩空气或用于抽真空。且能任意安装于水平或垂直的方向。

可靠性高：除了叶轮外，旋涡气泵没有其他动件，且叶轮直接连接马达，无齿轮或传动皮带带动，因此可靠性高，几乎免维修。

低震动：机械精密度高，回转部分之另件均经过极精密之平衡设计，测试、校正所以震动率很低。

低噪音：低噪音马达直接传动，出入口皆有内藏式消音装置，能降低运转时的噪音。

结构坚固：旋涡风机本体用铸铝造有别于一般铁壳制之风机，更坚固耐用。

铝制高压风机装机注意事项：

- 1、必需使用平垫圈和弹簧垫圈来加紧螺丝；
- 2、能使用橡胶缓冲胶来承受旋涡气泵的重量，特别是大功率的旋涡气泵，*；
- 3、对于某些对噪音有要求的场合，可以加装消音弧来降低噪音（一般情况下，大约在5dB左右），消音弧安装在进风管道或出风管道的末端；
- 4、对于某些对噪音要求很高的场合，可以根据机器本身的条件，加上一层消音绵，即可满足现场的噪音要求，具体可咨询旋涡气泵的厂家或专业的噪音治理公司；
- 5、在使用消音绵消音时，注意旋涡气泵与箱体的距离，注意旋涡气泵的通风与散热，注意使用橡胶缓冲胶来承受旋涡气泵的重量，具体需要咨询旋涡气泵的厂家。
- 6、旋涡气泵的进出风口管道连接，应使用软管连接，以隔离震动。

风机开箱前应检包装是否完整无损，风机的铭牌参数是否符合要求，各随带附件是否完整齐全。仔细检查风机在运输过程中有无变形或损坏，紧固件是否松动或脱落，叶轮是否有擦碰现象，并对风机各部分零件进行检查。如发现异常现象，应待修复后再使用。用500V兆欧表测量风机外壳与电机绕组间的绝缘电阻，其值应大于0.5兆欧，否则应对电机绕组进行烘干处理，烘干时温度不许超过120。准备好风机安装所需的各种材料、工具及场地。

旋涡高压鼓风机是一种旋涡式的高压风机，主要应用其吹风和吸风的功能，用于工业送风、吸尘、排气、冷却、输送等用途。功能应用:广泛地应用于机械设备行业，如，印刷机械、包装机械、食品机械、纺织机械、PCB设备、工业吸尘设备、清洗干燥设备、皮革切割设备、激光设备、木工机械、电镀设备、泳池设备、环保设备、养殖设备、污水处理设备、塑料辅机、焊接废气吸取、粉粒体输送等。