

NO6625镍合金锻件 锻圆法兰

产品名称	NO6625镍合金锻件 锻圆法兰
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

公司常年经营NO6625：不锈钢管、不锈钢无缝管、不锈钢焊管、不锈钢毛细管、不锈钢光亮管、不锈钢精密管、卫生级不锈钢管、双相不锈钢管、chao级不锈钢管、特种不锈钢管、不锈钢锅炉管换热器管等钢管及管件产品。公司自创办以来，一直坚持“求发展”的企业发展战略和“诚实兴业”的合作共赢的经营宗旨。“求发展”这一朴素的经营理念。

UNS NO6625具有以下特性：1、对氧化和还原环境的各种腐蚀介质都具有非常出色的抗腐蚀能力 2、good的抗点腐蚀和缝隙腐蚀的能力，并且不会产生由于氯化物引起的应力腐蚀开裂 3、good的耐无机酸腐蚀能力，如、磷酸、liu酸、yan酸以及liu酸和yan酸的混合酸等 4、good的耐各种无机酸混合溶液腐蚀的能力 5、温度达40 时，在各种浓度的yan酸溶液中均能表现出很好的耐蚀性能 6、良好的加工性和焊接性，无焊后开裂敏感性 7、具有壁温在-196 ~ 450 的压力容器的制造认证 8、经美国腐蚀协会NACE 标准认证（MR-01-75）符合酸性气体环境使用的zui高标准等级VIIUNS NO6625 物理性能UNS NO6625 密度 $\rho = 8.4g/cm^3$ UNS NO6625 熔化温度范围 1290 ~ 1350 UNS NO6625焊接 待焊接的材料应为固溶处理态，去除氧化皮、油污和各种标记印痕。焊接操作应在规定的低热量输入下进行，层 适合采用任何传统焊接工艺焊接，如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体150 UNS NO6625推荐使用以下焊接材料：气体保护焊接工艺 Nicrofer S 6020 – FM625 W.-Nr. 2.4831 焊丝：SG-NiCr21Mo9Nb 焊丝：AWS A 5.14 ERNiCrMo-3 BS 2910 NA 43 手工亚弧焊 W.-Nr. 2.4621 焊条：EL-NiCr20Mo9Nb 焊条：AWS A 5.11 ENiCrMo-3 对于埋弧自动焊 焊带 Nicrofer B 6020 – FM625/WS625 W.-Nr.2.4831 RES-NiCr21Mo9Nb AWS A 5.14 ERNiCrMo-3 优先考虑采用氩弧焊以得到适宜的耐腐蚀性能。Incoloy825 焊接Incoloy825 推荐使用的焊接材料对于气体保护焊接工艺，推荐采用以下的填充金属 金属焊条：Nicrofer S 6020-FM625 材料号2.4831 焊丝：SG- NiCr21Mo9Nb 焊丝：AWS A5.14: ERNiCrMo-3NO6625不锈钢管重计算公式,如:304矩型管 $[(长+宽) \times 2 \div 3, 14-厚度] \times 厚度 \times 密度(0,02491) \times 长度$,不锈钢管重计算公式,如:316材质的密度(0,02507),由于chao级奥氏体不锈钢是属于高镍高钼而且含有铜,氮的奥氏体不锈钢,是难熔炼的钢种,易偏析,开裂等,因此chao级奥氏体不锈钢是不锈钢中生产工艺要求,难度的品种,它是钢厂工艺jishu的集中体现,目前,随着VOD,AOD精炼炉冶炼jishu的发展,上一些已经具备了生产chao级奥氏体不锈钢的能力。由于我国不锈钢起步较晚,仍处于实验室开发阶段,据调研,1999年chao级奥氏体不锈钢国内的消费量约40 0吨,2004年的年消费量达到1200吨,2006年表观消费量达2000吨,其中904L和254o消费量约占chao级奥氏体不锈钢产量的80%。马氏体和沉淀硬化钢-特殊等级,沉淀硬化不锈钢-特殊等级,奥氏体不锈钢-标准等级

。奥氏体不锈钢-特殊等级，奥氏体不锈钢-耐热等级，奥氏体不锈钢-耐蠕变等级，奥氏体-铁素体不锈钢-特殊等级，奥氏体-铁素体（双相）不锈钢，+A软退火，+AC退火以实现碳化物的球化，+AR，+AT溶液退火，+C冷拉/硬，+CR冷轧。+FP处 li 铁素体-珠光体结构和硬度范围。+L等温退火，+LC冷拉/，+M热机械轧制，+N规范化，+NT规范化和回火，+P沉淀硬化，+PE去皮，+QA空气淬火和回火。+QL液体淬火和回火，+QT淬火和调温。+S处 li 以剪切性。