

TOYO tanso东洋石墨HPG 51石墨碳素厂

产品名称	TOYO tanso东洋石墨HPG 51石墨碳素厂
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	抗折强度Mpa:60 抗压强度Mpa:153 颜色:黑色
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

产品详情

石墨电极和铜电极相比的优越性石墨电极的优点是加工较容易，EDM（电火花）时金属去除率高，以及石墨损耗小。故此，越来越多的模具厂放弃使用铜电极而改用石墨电极。那么，石墨到底有哪些优势呢？

1. 石墨的比重是铜的1/5，同等体积石墨的重量相对铜要轻。铜制作成的大型电极由于太重，在长期电火花时对EDM机床主轴精度不利。而石墨则，而且搬运也安全！
2. 石墨可以有

的加工速度,一般石墨的加工速度较普通金属。而且选择硬度合适的和石墨，可减少的磨损和电极的损耗。

3. 石墨成型容易且变形，有些形状的电极用铜不易制作而用石墨能轻易达到。如：薄片电极，铜在机加工和EDM时容易变形，而石墨却能很容易的达到，且石墨在EDM时可以用较大的电流和加工速度，不用担心因温度过高产生变形而使工件受到损坏。
4. 石墨的修整和抛光，一般情况下石墨在加工完成后不需要进行抛光处理。这也减少了电极在成型后的精度误差和缩短了生产周期。
5. 石墨的EDM（电火花）速度快而损耗小。因为铜的熔点是1083，而EDM时的温度在1100，铜电极在EDM后相对容易消耗和磨损。而石墨在3550才会出现升华，只要配合好合理的加工参数，石墨电极可以做到理论意义上的零损耗。从而避免了电极重复加工的次数。
6. 在电极的设计和编程方面，石墨电极的设计也不同。许多模具厂通常在铜电极的粗加工和精加工有不同的预留量，而石墨电极则可以使用相同的预留量，这减少了CAD/CAM的工作量和机器加工的次数。单是这个原因就足以缩短模具的设计和加工周期，而且也减少加工中出了错的概率。

石墨有许多用途。先，石墨具有良好的导电性和导热性，因此常被用于制作电池、电极和导热材料。其次，石墨是一种常见的润滑剂，可用于润滑机械零件和减少摩擦损耗。此外，石墨也广泛应用于铸造、高温材料、化工催化剂等领域。还有石墨烯作为新型材料，具有很多潜在的应用领域，如电子器件、能源存储和生物医学。总之，石墨的用途广泛。石墨电极连接器是用于将石墨电极与其他电器设备连接的一种器件。它可以用于连接不同类型的电极，如碳化硅电极、石墨电极等，以实现电流导通和能量传输。石墨电极连接器常用于电池、电动工具、电动车以及其他需要电能传输和控制的设备中。石墨轴承是一种使用石墨作为润滑材料的轴承，其用途广泛。它主要应用于高温、高速、高负荷、长时间连续运转等特殊工况下的设备和机械系统。石墨轴承具有良好的自润滑性能和耐高温性能，因此被广泛应用于冶金、造纸、玻璃、陶瓷、化工、电力、石油、等行业的设备和机械系统中，如高温炉、轧机、泵、阀门、喷头、液体搅拌机等。石墨轴承具有降低摩擦、减少能耗、延长设备寿命等优点，能够提高设备的可靠性和工作效率。石墨侧板是一种用于写作和绘图的工具。它由石墨烯制成，具有轻巧、耐用、导电、导热等特性。石墨侧板可以用来书写、草图、绘图和做笔记，也可以用来进行

科学实验和研究。此外，石墨侧板还可以用于制作电子设备和传感器，用于热管理和导电材料等多种应用领域。总的来说，石墨侧板具有广泛的功能和应用潜力。石墨油槽是一种经过精细加工和特殊处理的装置，主要用于储存和运输石墨油。石墨油槽的作用有以下几点：1. 储存石墨油：石墨油槽可以将大量的石墨油集中存储起来，以便供应和使用。石墨油在许多工业领域中使用广泛，如润滑油、制动油、冷却剂等，因此有必要有专门的储存设备。2. 保护油品质量：石墨油槽内部通常采用不锈钢材料或其他特殊涂层进行防腐处理，以确保储存的石墨油不受外界因素（如氧气、水分和杂质）的污染，保持其优良的性能和质量。3. 方便运输：石墨油槽可以通过运输工具，如卡车、货船等，将石墨油从生产厂家运送到使用地点。石墨油槽的设计和结构可以确保石墨油在运输过程中的安全和稳定，避免泄漏和损坏。4. 节约空间：石墨油槽通常设计成垂直式或水平式，可以根据实际场地和需求进行选择安装。相比较其他储存方式，石墨油槽能更有效地利用场地，并提高储存容量。总之，石墨油槽的作用是为了方便、安全地储存和运输石墨油，同时保护其质量和性能，满足工业生产和使用的需求。