

SGL carbon西格里石墨R4300石墨保温筒

产品名称	SGL carbon西格里石墨R4300石墨保温筒
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	抗折强度Mpa:60 颜色:黑色 体积密度g/cm:1.85
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

产品详情

石墨电极和铜电极相比的优越性石墨电极的优点是加工较容易，EDM（电火花）时金属去除率高，以及石墨损耗小。故此，越来越多的模具厂放弃使用铜电极而改用石墨电极。那么，石墨到底有哪些优势呢？

1. 石墨的比重是铜的1/5，同等体积石墨的重量相对铜要轻。铜制作成的大型电极由于太重，在长期电火花时对EDM机床主轴精度不利。而石墨则，而且搬运也安全！
2. 石墨可以有

的加工速度,一般石墨的加工速度较普通金属。而且选择硬度合适的和石墨，可减少的磨损和电极的损耗。

3. 石墨成型容易且变形，有些形状的电极用铜不易制作而用石墨能轻易达到。如：薄片电极，铜在机加工和EDM时容易变形，而石墨却能很容易的达到，且石墨在EDM时可以用较大的电流和加工速度，不用担心因温度过高产生变形而使工件受到损坏。
4. 石墨的修整和抛光，一般情况下石墨在加工完成后不需要进行抛光处理。这也减少了电极在成型后的精度误差和缩短了生产周期。
5. 石墨的EDM（电火花）速度快而损耗小。因为铜的熔点是1083，而EDM时的温度在1100，铜电极在EDM后相对容易消耗和磨损。而石墨在3550才会出现升华，只要配合好合理的加工参数，石墨电极可以做到理论意义上的零损耗。从而避免了电极重复加工的次数。
6. 在电极的设计和编程方面，石墨电极的设计也不同。许多模具厂通常在铜电极的粗加工和精加工有不同的预留量，而石墨电极则可以使用相同的预留量，这减少了CAD/CAM的工作量和机器加工的次数。单是这个原因就足以缩短模具的设计和加工周期，而且也减少加工中出了出错的概率。

石墨导电杆接头配件的功能是用于连接和支持石墨导电杆，在电气设备或系统中传导电流。它们通常由高强度和高导电性的材料制成，能够提供可靠的电流传输和连接。接头配件还能增加导电杆的机械强度和稳定性，确保连接的持久性和可靠性。此外，接头配件还能保护导电杆的接触面不受外界环境的干扰，提高导电效率。

石墨支架具有以下几个特点：

1. 轻质高强：石墨支架采用石墨材料制造，具有轻质高强的特点，重量轻、强度高，便于搬运和安装。
2. 耐腐蚀性能：石墨支架具有良好的耐腐蚀性能，在酸、碱、溶剂等多种腐蚀介质中具有较好的耐久性。
3. 高温稳定性：石墨支架在高温环境下仍能保持稳定，具有的耐热性能。
4. 可重复使用：石墨支架设计合理，拆装方便，可以反复使用，减少了材料和成本的浪费。
5. 透明性好：石墨支架的结构疏松，具有良好的透明性，对周围环境造成遮挡影响。
6. 环保节能：石墨支架使用石墨材料，对环境无污染，且节约了能源资源的消耗。

综上所述，石墨支架具有轻质高强、耐腐蚀性好、高温稳定、可重复使用、透明性好和环保节能等特点。石墨电极是一种常用的电池电极材料，具有良好的导电性能和化学稳定性，主要用于电化学工艺中的电解、电镀、电解水、电池等方面。在电解过程中，石墨电极一般作为阳极使用，能够承

受高电流密度和高温度，起到传导电流、催化反应的作用。电解过程中，阳极材料会发生氧化反应，石墨电极能够提供稳定的氧化反应界面，并且具有较低的氧化过电位，能够降低电解能耗。在电镀过程中，石墨电极可作为阴极或阳极使用，能够提供电流传输和携带离子的通道，实现金属离子的还原或氧化反应，从而完成金属的镀覆或去除。此外，石墨电极还可以用于制备氯碱化工产品、铝电解、离子电池等领域，具有广泛的应用。石墨油槽是一种存储和输送液体石墨的设备。它通常用于储存和石墨油，也可以用于其他液体物质的存储和输送。石墨油槽可以在化工、石油、电力等行业中使用，其主要作用是方便储存和输送石墨油，以满足生产和工艺的需要。它具有耐腐蚀、防漏和耐高温等优点，可确保石墨油的安全储存和运输。石墨侧板的主要作用可以有以下几个方面：1. 导热性能：石墨具有良好的导热性能，可以将热量快速传导，使得热量能够均匀地分布到整个设备表面上，提高设备的散热效果。2. 耐磨性：石墨侧板在高温高压环境下具有较好的耐磨性能，能够有效保护设备的内壁不被磨损，延长设备的使用寿命。3. 密封性能：石墨侧板具有较好的密封性能，能够有效防止设备内部的气体或液体泄漏，提高设备的工作效率和安全性。4. 化学稳定性：石墨具有较好的化学稳定性，能够在不同的化学环境中工作，不易被腐蚀。总的来说，石墨侧板能够提高设备的散热性能、耐磨性和密封性能，保护设备不受磨损和腐蚀，提高设备的使用寿命和工作效率。