

HS23JSD L25安全阀 淮北安全阀 宏顺

产品名称	HS23JSD L25安全阀 淮北安全阀 宏顺
公司名称	无锡宏顺自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾虹路58号优谷产业园90号
联系电话	13906180998 13906180998

产品详情

安全阀排气后压力继续上升。这主要是因为安全阀的排放量没有到达设备的排放量，应该选用合适的安全阀。阀瓣频跳或振动。这主要是因为弹簧刚度太大，该改用刚度适当的弹簧。安全阀排放后不回座，原因：弹簧弯曲，阀杆、阀瓣安装位置不正或被卡住造成的，应重新装配。要经常保持安全阀的清洁，防止阀体弹簧等被油垢脏物粘满或被腐蚀，淮北安全阀，防止燃气安全阀排放管被油污或其他异物堵塞；经常检查铅封是否完好，HS23JSD-L32X安全阀，防止杠杆式安全阀的重锤松动或被移动，防止弹簧式安全阀的调节螺丝被随意拧动。

排放面积：阀门排放时流体通道的截面积。对于全启式安全阀，排放面积等于流道面积；对于微启式安全阀，HS23JSD-L25安全阀，排放面积等于帘面积。理论排量：是流道截面积与安全阀流道面积相等的理想喷管的计算排量。排量系数：实际排量与理论排量的比值。额定排量系数：排量系数与减低系数（取0.9）的乘积。额定排量：指实际排量中允许作为安全阀适用基准的那一部分。当量计算排量：指压力、温度、介质性质等条件与额定排量的适用条件相同时，安全阀的计算排量。频跳：安全阀阀瓣迅速异常地来回运动，在运动中阀瓣接触阀座。颤振：安全阀阀瓣迅速异常地来回运动，在运动中阀瓣不接触阀座。

应当注意的是，阀座调节圈亦不可升高到过分接近阀瓣。那样，密封面处的泄漏就可能使阀门过早地突然开启，但由于此时介质压力还不足以将阀瓣保持在开启位置，阀瓣随即又关闭，于是阀门发生频跳。安全阀调整完毕，应加以铅封，以防止随便改变已调整好的状况。当对安全阀进行整修时，在拆卸阀门之前应记下调整螺杆和调节圈的位置，以便于修整后的调整工作。重新调整后应再次加以铅封。

HS23JSD-L25安全阀-淮北安全阀-宏顺由无锡宏顺自动化设备有限公司提供。无锡宏顺自动化设备有限公司是从事“电磁阀,分水器,二联件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：顾总。