

增碳剂生产厂家 天津增碳剂 无锡贝森特材料

产品名称	增碳剂生产厂家 天津增碳剂 无锡贝森特材料
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

产品详情

增碳剂究竟氮含量多少为好？怎样区分？

现在国内大量铸造企业在做合成铸铁，在炼钢铸造生产过程中，铸造用增碳剂是不可缺少的材料，随着市场压力的到来，厂家寻求的是在节省资源的情况下提高生产效益。因此，废钢+增碳剂工艺就营运而生。而国内目前没有铸造使用增碳剂的标准，增碳剂究竟氮含量多少为好?怎么区分?很多增碳剂供应商都没有详细标定氮含量。

石油焦增碳剂，铸造增碳剂氮含量怎么区分，近和国内增碳剂供应商询查，如果铸造铸铁用增碳剂按原材料分有以下几种：

- 1、煤质增碳剂，(包括煤、有烟煤)依据煤的品质不同，增碳剂生产厂家，生产出的氮含量不同。煤增碳剂氮含量一般在2000-7000PPM，即0.2-0.7%之间。
- 2、煅烧石油焦增碳剂，其因为没有经过高温煅烧，可能煅烧温度偏低，时间偏短。氮含量一般在1000PPM左右，硫含量也高。在白纸上无法画出清晰的痕迹。
- 3、质量较好的高温煅烧煅后石油焦增碳剂，氮含量在300-500PPM，煅烧温度在2000度以上硫比前者低很多，在白纸上可以留下清楚痕迹。
- 4、质量的石墨化石油焦增碳剂，氮含量在100PPM。硫比前者更低。在白纸上可以留下清晰痕迹，手感舒适，就像6B铅笔一样。

特别要提醒大家的是石墨柱状增碳剂，以石墨粉加粘结剂，通过挤压成圆柱颗粒的柱状 铸造石墨低硫低氮增碳剂。这种增碳剂因为碳都以石墨形态出现，炉内吸收特别好，与上述高温煅烧石油焦几乎一样，价格在5千元左右。目前铸造工作者普遍认为这种铸造用柱状增碳剂，硫低，氮含量也低。

增碳剂能减少铸件白口现象

为了进一步提升铸件的质量，许多厂家也长期进行大量的实验来寻找更为更为划算的材料，关于增碳剂的应用，厂家一直在努力，一直在选择，一直在发展，增碳剂好不好，争取寻找更为的增碳剂。

实验和生产实践都可以很好的证明在存在异质的情况下，石墨增碳剂可以通过增加铁液中的晶核点的数量促进形核。为了提高增碳剂的形核能力，因此就有必要了解一些增加的晶体结构，只有石墨结构的增碳剂才能更好的提高铁液的性和能力。而非石墨结构的增碳剂不能增强铁液的形核能力。基于这样的想法，即使所有熔炼参数保持不变，用石墨结构的增碳剂来替换非石墨结构的增碳剂，或者反之，很有可能改变铁液的性和能力，铁液的形核能力的改变（形核不足或过度形核）则使凝固过程发生变化，进而改变铸铁的微观组织。

之前许多技术人员经过大量的实验增碳剂的孕育效果，经过大量的测试，不同增碳剂得到的灰铸铁的白口深度，从非石墨结构的材料，例如：煅后石油焦炭，到各种石墨结构的碳，得出结论：增碳剂材料的晶体度会影响灰铸铁白口深度的减少值。在正确使用的前提下，材质越好的增碳剂对减少白口深度有越好的影响（石墨化增碳剂、石油焦增碳剂）。因此许多厂家在选择材料时需要选择自己厂家合适的增碳剂很重要。

炼钢增碳剂有什么用途

炼钢增碳剂用于铸造，铸铁、铸钢，铸件会有对碳的一个要求，那么增碳剂顾名思义就是来增加铁液中的碳含量，又比如说，在熔炼中常用炉料为生铁、废钢、回炉料，生铁的碳含量高，但是却采购价格相对废钢来说是要高出一节的，所以增加废钢投放量，降低生铁投放量，加增碳剂，能起到一定的降低铸件成本的作用。

在冶炼过程中，由于配料或装料不当以及脱碳过量等原因，有时造成钢中碳含量没有达到顶期的要求，这时要向钢液中增碳。常用的增碳剂有增碳生铁、电极粉、石油焦粉、木炭粉和焦炭粉。转炉冶炼中、高碳钢种时，使用含杂质很少的石油焦作为增碳剂。对顶吹转炉炼钢用增碳剂的要求是固定碳要高，灰分、挥发分和硫、磷、氮等杂质含量要低，且干燥、干净、粒度适中。

增碳剂适于在感应炉中熔炼使用，但依据工艺要求具体使用也不尽相同。

(1)

在中频电炉熔炼中使用增碳剂，可按配比或碳当量要求随料加入电炉中下部位，回收率可达95%以上；

(2) 如果碳量不足调整碳分时，先打净炉中熔渣，再加增碳剂，通过铁液升温，电磁搅拌或人工搅拌使碳溶解吸收，回收率可在90%左右，天津增碳剂，如果采用低温增碳工艺，即炉料只熔化一部分，熔化的铁液温度较低的情况下，全部增碳剂一次性加入铁液中，同时用固体炉料将其压入铁液中不使其露出铁液表面。这种方法铁液增碳可达1.0%以上。

增碳剂生产厂家-天津增碳剂-无锡贝森特材料由无锡贝森特材料科技有限公司提供。无锡贝森特材料科技有限公司在铸造模这一领域倾注了诸多的热忱和热情，贝森特材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱经理。