

深圳美的正力精工涡旋式空压机 维修保养

产品名称	深圳美的正力精工涡旋式空压机 维修保养
公司名称	深圳市宝安区石岩宁泰空压机配件店
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:美的 型号:OX 功率:4.5-15KW
公司地址	深圳市宝安区石岩街道宝源社区料坑新村西11巷12号(101)
联系电话	0755-29761682 18927438079

产品详情

涡旋机技术工作原理最早由法国工程师leon creux于1905年发明并在美国申请专利；20世纪70年代，由于高精度数控铣床和能源危机的出现，给涡旋机械的发展带来了机遇，80年代初开始实现工业化批量生产，并因节能的特性主要应用于制冷领域；之后随着涡旋机械自身独特的优越性不断被发现，它的应用由最初的制冷领域迅速扩大到空气压缩机、膨胀机及真空泵等方面。

涡旋空压机工作原理及其机构优点

涡旋空压机产品特点

.. **可靠性高：**

涡旋机主机零件数量仅为普通活塞机的1/8；回转半径小，线速度仅为2m/s,因而磨损小，机械效率高。

.. **能耗低：**

吸气增压效应和没有余隙容积，容积效率高达98%以上；无吸、排气阀，进、排气的阻力损失几乎为零。

.. **噪音低：**

无吸、排气阀和复杂的运动机构，消除了阀片的敲击声和气流的爆破声，吸、排气连续稳定，气流脉动极微小。

.. **维护费用低：**

主机零件少，易损件更少，大幅度减少了零件更换可能性，同时更换零配件周期长，使用方便，维护工作

1空压机解决泄漏和用气方式，达到节能目的

首先，空压机解决泄漏和用气方式就可以达到节能目的。据权威机构的检测，空压机所消耗的电能仅有10%转换为压缩空气，而90%转化为热能，可见压缩空气比电贵十倍。但是，在人们心目中，并没有认识到这一点，这主要表现为：

1.1不重视管理路上的泄漏在气管首先发生的是隐漏，然后才是显漏。当送气管上出现1mm的孔，压缩空气的压力为0.714mpa时，泄漏量为1.5 l/s,相当于压缩机损耗的功率为0.4 kw。但在大多数工厂中，到处可以听到漏气的声音，有谁去理会呢？因为没有认识到压缩空气比电贵十倍，所以都习以为常了。因此，空压机节能首先要做的事是治理好泄漏。1.2使用不当造成的浪费这里仅举一个例子，在线路板生产厂家，大多数电镀线上都要用振动来增加对小孔的电镀能力，有些厂家偏好采用气振来达到此目的，殊不知，这样做比采用电振的方式要多消耗十倍以上的电力。我们通过表1来对气振和电振的优劣作一比较。从表1中我们可以看到气振的获取要多一个媒体，而压缩空气的获得耗电又如此之大，因而气振的耗能要比电振大的多就不奇怪了。因此空压机的节能同时还要避免不当的用气方式。其次，采取节能技术可以达到节能目的。2对空压机进行节能改造的方式

目前，对空压机进行节能改造共有三种方式，试阐述如下：2.1集中控制方式 对多台空压机采取集中控制方式。根据用气情况自动控制空压机的运行台数，改造之前，空压机开启的台数是固定的。

(1) 当用气减少到一定量时，空压机是通过减少加载时间来减少产气量。(2) 若用气量进一步减少，性能好的空压机则会自动停机。在(1)的情况下，空压机即使是在卸载情况下也是要消耗电能的。改造后，便可停掉相应台数的空压机，运行台数减少了，无疑就节约了用电。2.2变频调速方式 采取变频调速方式来降低空压机电动机的轴功率输出。改造之前，空压机的压力达到设定压力时，即会自动卸荷；改造之后，空压机并不卸荷，而是通过降低转速来降低压缩机时的产气量，维持气网需要的最低压力。这里有两个地方可以节能：(1) 减少压缩机从卸荷状态到加载状态这一突变过程带来的电能消耗。(2) 电机的运转频率降低至工频以下，使电机轴的输出功率减少。以上两种方式都不同程度的降低了空压机在运行过程中的能源消耗，但是空压机在工作过程中产生如此大的热能而让它白白地散发到空气中去，却在很长的时间内未得到用户的普遍重视，这不能说不是一个极大的遗憾。