

SIEMENS吉林省四平市西门子（授权）一级总代理- 西门子变频器一级总代理

产品名称	SIEMENS吉林省四平市西门子（授权）一级总代理-西门子变频器一级总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

众所周知，砖厂生产过程中，砖坯焙烧是整个制作烧结砖重要的环节之一，成砖质量的好坏往往取决于此。砖坯进入隧道窑进行焙烧，需要将传送带上的砖坯均匀码放成一定间隔，以提升成砖的合格率。

本期小LOGO! 大应用！，将为您展示在砖厂辅助机械手控制上料和分料中利用LOGO!实现机械手和砖坯成型之间的自动化的流程，不但节省人工成本，也相对保证了成砖的质量。

工艺描述

流程解释

砖坯成型后，由输送带传送至分砖点，由气缸驱动退砖平板将砖推至分砖平台上。因输送带上的砖是并在一起的，而机械手的结构为片状爪，所以需要并在一起的砖分成一定的间隔。

分砖通过电机的正反转控制，手爪取砖的数量为12块，通过光电开关检测，由计数器计数。主要的检测点有气缸原点检测、气缸终点检测、分砖电机终点检测和分砖电机原点检测。

手爪示意图

程序图