

美国苏威Ixef HC-1022

产品名称	美国苏威Ixef HC-1022
公司名称	上海特氟邦新材料科技有限公司
价格	67.00/千克
规格参数	品牌:索尔维 品名:PARA 型号:HC-1022
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层（注册地址）
联系电话	15000911953 15216780004

产品详情

材料注释：

50%玻璃纤维，通用，生物相容

Ixef HC-1022是一种50%玻璃纤维增强的通用聚芳酰胺化合物，具有极高的强度和刚度、出色的表面光泽和出色的抗蠕变性。

根据ISO 10993:1定义的生物相容性测试，Ixef HC-1022未显示出细胞毒性、致敏性、皮内反应性或全身毒性。苏威为需要身体有限暴露（少于24小时）的医疗保健应用提供这些材料。

-黑色:HC-1022 BK 001-天然:HC-1022新台币000元

应用:牙科应用；高光应用；医院用品；医疗器械；医疗/保健应用；外科器械

特点:生物相容；耐化学腐蚀；抗蠕变；电子束可灭菌；环氧乙烷可灭菌；通用目的；良好的尺寸稳定性；良好的可灭菌性；高流量；强度高；低吸湿性；出色的表面光洁度；耐辐射（伽马射线）；可辐射灭菌；放射透明；超高硬度

注射注意事项:热流道:250摄氏度至260摄氏度（482摄氏度至500华氏度）储存；储备Ixef化合物以防潮包装运输，其湿度水平符合规范。密封完好的袋子zuihao存放在最高温度为50 ° C（122 ° F）的干燥房间内，并防止可能的损坏。如果只使用了包装的一部分，剩余的材料应转移到可密封的容器中。建议Ixef树脂在成型前按照本数据表和/或Ixef加工指南中的建议进行干燥。把...弄干所提供的材料无需干燥即可成型。但是，如果袋子打开的时间超过24小时，则材料需要干燥。当使用露点为-28 ° C（-18 ° F）或更低的干燥剂空气干燥器时，可以遵循以下准则:

在120 ° C (248 ° F) 下0.5-1.5小时，在100 ° C (212 ° F) 下1-3小时，或在80 ° C (176 ° F) 下1-7小时。喷射造型法Ixef HC-1022化合物可在大多数螺杆注射成型机中轻松注射成型。建议使用具有最小背压的通用螺钉。测量的熔体温度应约为280 ° C (536 ° F) ，后区的机筒温度应约为250至260 ° C (482至500 ° F) ，前区的温度逐渐升至260至290 ° C (500至554 ° F) 。如果使用热流道，它们应该设置为250到260摄氏度 (482到500华氏度) 。为了使结晶度最大化，模具型腔表面的温度必须保持在120至140 ° C (248至284 ° F) 之间。在较低温度下模塑将产生可能翘曲、表面外观差且更容易蠕变的制品。设定注射压力以快速注射。调整保压压力和保压时间，使零件重量最大化。就在零件完全填充 (95-99%) 之前，从注射转换到在螺杆位置保持压力。

。