

美国苏威 Ixef 1521

产品名称	美国苏威 Ixef 1521
公司名称	上海特氟邦新材料科技有限公司
价格	67.00/千克
规格参数	品牌:索尔维 品名:PARA 型号:1521
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层（注册地址）
联系电话	15000911953 15216780004

产品详情

材料注释：

50%玻璃纤维，阻燃

Ixef 1521是一种50%玻璃纤维增强的阻燃聚芳酰胺，具有高强度和刚度、出色的表面光泽和出色的抗蠕变性。

-自然:Ixef 1521/0008-黑色:Ixef 1521/9008-可定制颜色

应用:飞机应用；电器元件；家电；汽车应用；汽车电子；引擎盖下的汽车；衬套；商业设备；相机应用；家具；齿轮；工业应用；草坪和花园设备；机器/机械零件；金属替代；电动/其他工具

特点:耐化学腐蚀；抗蠕变；阻燃剂；良好的尺寸稳定性；高流量；强度高；低吸湿性；出色的表面光洁度；超高硬度

注射注意事项:热流道:250摄氏度至260摄氏度（482华氏度至500华氏度）储存；储备Ixef化合物以防潮包装运输，其湿度水平符合规范。密封完好的袋子zuihao存放在最高温度为50 °C（122 °F）的干燥房间内，并防止可能的损坏。如果只使用了包装的一部分，剩余的材料应转移到可密封的容器中。建议Ixef树脂在成型前按照本数据表和/或Ixef加工指南中的建议进行干燥。把...弄干所提供的材料无需干燥即可成型。但是，如果袋子打开的时间超过24小时，则材料需要干燥。当使用露点为-28 °C（-18 °F）或更低的干燥剂空气干燥器时，可以遵循以下准则：在120 °C（248 °F）下0.5-1.5小时，在100 °C（212 °F）下1-3小时，或在80 °C（176 °F）下1-7小时。喷射造型法IXEF 1521化合物可以在大多数螺杆注射成型机中容易地注射成型。建议使用

用具有最小背压的通用螺钉。测量的熔体温度应约为270 °C (518 ° F) ，后区的机筒温度应约为250 °C至260 °C (482 ° F至500 ° F) ，前区的温度逐渐升至260 °C至280 °C (500 ° F至536 ° F) 。如果使用热流道，它们应该设置为250 °C到260 °C (482 ° F到500 ° F) 。为了使结晶度最大化，模具型腔表面的温度必须保持在120 °C至140 °C (248 ° F至284 ° F) 之间。在较低温度下模塑将产生可能翘曲、表面外观差且更容易蠕变的制品。设定注射压力以快速注射。调整保压压力和保压时间，使零件重量最大化。就在零件完全填充 (95%-99%) 之前，从注射转换到在螺杆位置保持压力。