美国苏威 Ixef 1521

产品名称	美国苏威 Ixef 1521
公司名称	上海特氟邦新材料科技有限公司
价格	67.00/千克
规格参数	品牌:索尔维 品名:PARA 型号:1521
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层(注册地址)
联系电话	15000911953 15216780004

产品详情

材料注释:

50%玻璃纤维,阻燃

Ixef 1521是一种50%玻璃纤维增强的阻燃聚芳酰胺,具有高强度和刚度、出色的表面光泽和出色的抗蠕变性。

-自然:Ixef 1521/0008-黑色:Ixef 1521/9008-可定制颜色

应用:飞机应用;电器元件;家电;汽车应用;汽车电子;引擎盖下的汽车;衬套;商业设备;相机应用;家具;齿轮;工业应用;草坪和花园设备;机器/机械零件;金属替代;电动/其他工具

特点:耐化学腐蚀;抗蠕变;阻燃剂;良好的尺寸稳定性;高流量;强度高;低吸湿性;出色的表面光洁度;超高硬度

注射注意事项:热流道:250摄氏度至260摄氏度(482华氏度至500华氏度)储存;储备Ixef化合物以防潮包装运输,其湿度水平符合规范。密封完好的袋子zuihao存放在最高温度为50°C(122°F)的干燥房间内,并防止可能的损坏。如果只使用了包装的一部分,剩余的材料应转移到可密封的容器中。建议Ixef树脂在成型前按照本数据表和/或Ixef加工指南中的建议进行干燥。把...弄干所提供的材料无需干燥即可成型。但是,如果袋子打开的时间超过24小时,则材料需要干燥。当使用露点为-28°C(-18°F)或更低的干燥剂空气干燥器时,可以遵循以下准则:在120°C(248°F)下0.5-1.5小时,在100°C(212°F)下1-3小时,或在80°C(176°F)下1-7小时。喷射造型法IXEF 1521化合物可以在大多数螺杆注射成型机中容易地注射成型。建议使

用具有最小背压的通用螺钉。测量的熔体温度应约为270°C(518°F),后区的机筒温度应约为250°C至260°C(482°F至500°F),前区的温度逐渐升至260°C至280°C(500°F至536°F)。如果使用热流道,它们应该设置为250°C到260°C(482°F到500°F)。为了使结晶度最大化,模具型腔表面的温度必须保持在120°C至140°C(248°F至284°F)之间。在较低温度下模塑将产生可能翘曲、表面外观差且更容易蠕变的制品。设定注射压力以快速注射。调整保压压力和保压时间,使零件重量最大化。就在零件完全填充(95%-99%)之前,从注射转换到在螺杆位置保持压力。