

CBWmb-F0.6/1.0/1.2/1.6/2.0/2.5/3.0/4.0/6.0 ALP液压齿轮油泵

| | |
|------|---|
| 产品名称 | CBWmb-F0.6/1.0/1.2/1.6/2.0/2.5/3.0/4.0/6.0 ALP液压齿轮油泵 |
| 公司名称 | 无锡鹏驰机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:其它 型号:CBWmb-F2.5-ALP 产地:国产 |
| 公司地址 | 无锡市新吴区金城东路301号 |
| 联系电话 | 0510-82113133 13921398318 |

产品详情

液压齿轮油泵CBWmb-F0.6-ALP

CBWmb-F0.6-ALP

CBWmb-F1.0-ALP

CBWmb-F1.2-ALP

CBWmb-F1.6-ALP

CBWmb-F2.0-ALP

离心泵操作时应注意以下几点：

禁止无水运行，不要调节吸入口来降低排量，禁止在过低的流量下运行；

监控运行过程，彻底阻止填料箱泄漏，更换填料箱时要用新填料；

确保机械密封有充分冲洗的水流，水冷轴承禁止使用过量水流；

润滑剂不要使用过多；

按推荐的周期进行检查。建立运行记录，包括运行小时数，填料的调整和更换，添加润滑剂及其他维护措施和时间。对离心泵抽吸和排放压力，流量，输入功率，洗液和轴承的温度以及振动情况都应该定期测量记录。

离心泵的主机是依靠大气压将低处的水抽到高处的，而大气压多只能支持约10.3m的水柱，所以离心泵的主机离开水面12米无法工作。

3. 离心泵的维护

3.1、离心泵机械密封失效的分析

离心泵停机主要是由机械密封的失效造成的。失效的表现大都是泄漏，泄漏原因有以下几种：

动静环密封面的泄漏，原因主要有：端面平面度，粗糙度未达到要求，或表面有划伤；端面间有颗粒物质，造成两端面不能同样运行；安装不到位，方式不正确。

补偿环密封圈泄漏，原因主要有：压盖变形，预紧力不均匀；安装不正确；密封圈质量不符合标准；密封圈选型不对。

CBWmb-F2.5-ALP

CBWmb-F3.0-ALP

CBWmb-F3.5-ALP

CBWmb-F4.0-ALP

CBWmb-F6.0-ALP

实际使用效果表明，密封元件失效多的部位是动，静环的端面，离心泵机封动，静环端面出现龟裂是常见的失效现象，主要原因有：

安装时密封面间隙过大，冲洗液来不及带走摩擦副产生的热量；冲洗液从密封面间隙中漏走，造成端面过热而损坏。

液体介质汽化膨胀，使两端面受汽化膨胀力而分开，当两密封面用力贴合同时，破坏润滑膜从而造成端面表面过热。

液体介质润滑性较差，加之操作压力过载，两密封面跟踪转动不同步。例如高转速泵转速为20445r/min，密封面中心直径为7cm，泵运转后其线速度高达75 m/s，当有一个密封面滞后不能跟踪旋转，瞬时高温造成密封面损坏。

密封冲洗液孔板或过滤网堵塞，造成水量不足，使机封失效。

另外，密封面表面滑沟，端面贴合同时出现缺口导致密封元件失效，主要原因有：

液体介质不清洁，有微小质硬的颗粒，以很高的速度滑入密封面，将端面表面划伤而失效。

机泵传动件同轴度差，泵开启后每转一周端面被晃动摩擦一次，动环运行轨迹不同心，造成端面汽化，过热磨损。

液体介质水力特性的频繁发生引起泵组振动，造成密封面错位而失效。

液体介质对密封元件的腐蚀，应力集中，软硬材料配合，冲蚀，辅助密封O形环，V形环，凹形环与液体介质不相容，变形等都会造成机械密封表面损坏失效，所以对其损坏形式要综合分析，找出根本原因，

保证机械密封长时间运行。