

# 安川变频器报SC常见故障代码维修判断

产品名称	安川变频器报SC常见故障代码维修判断
公司名称	昆山市玉山镇乐修自动化设备商行
价格	168.00/台
规格参数	邦飞利变频器维修:昆山乐修 各种变频器维修:价格优惠 变频器运行报警维修:值得推荐
公司地址	昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室(7楼)
联系电话	0512-57018565 13776355230

## 产品详情

### 安川变频器报PUF故障代码故障维修判断

安川变频器维修方法; 1、开关电源损坏开关电源损坏是众多变频器最常见的故障,通常是由于开关电源的负载发生短路造成的. 616G3 采用了两级的开关电源,有点类似于富士 G5,先由第一级开关电源将直流母线侧 530多伏的直流电压转变成300多伏的直流电压,然后再通过二级开关电源高频脉冲变压器的次级线圈输出 +5V、+15V、-15V、+24V 等多组电压供变频器的限制板,驱动电路,检测电路等做电源使用.在第二级开关电源的设计上安川变频器在 +5V 绕组侧使用了一个叫做 TL431 的可控稳压器来调整开关管的占空比,从而到达稳定输出电压的目的.用作开关管的 QM5HL-24H 以及TL431 都是较容易损坏的器件.此外当我们在使用中如假设听到刺耳的尖叫声,这是由开关电源高频脉冲变压器发出的,很有可能开关电源输出侧有短路现象,我们可以从输出侧查找故障,例如:驱动侧光耦击穿短路, 24V 风扇堵转短路等较常见.此外当发生无显示,限制端子无电压, DC12V , 24V 风扇不运转等现象时我们首先应该考虑是否开关电源损坏了. 维修不限品牌型号, 硬件问题我们都是可以维修解决处理. 我公司现有昆山, 常州, 南京三个维修中心, 方便选择.

### 2、SC

故障SC故障是安川变频器较常见的故障.IGBT模块损坏,这是引起SC故障报警的原因之一.此外驱动电路损坏也容易导致SC故障报警.安川在驱动电路的设计上,上桥使用了驱动光耦PC923,这是专用于驱动IGBT模块的带有放大电路的一款光耦,安川的下桥驱动电路那么是采用了光耦PC929,这是一款内部带有放大电路,及检测电路的光耦.此外电机抖动,三相电流,电压不平衡,有频率显示却无电压输出,这些现象都有可能是IGBT模块损坏. IGBT 模块损坏的原因有多种,首先是外部负载发生故障而导致 IGBT 模块的损坏如负载发生短路,堵转等.其次驱动电路老化也有可能驱动波形失真,或驱动电压波动太大而导致IGBT 损坏,从而导致 SC 故障报警,此时zuihao将所有光耦更换,驱动侧电解电容也较容易老化致容量失效,也应更换.3、过热过热是

平时会碰到的一个故障.当遇到这种情况时,首先会想到散热风扇是否运转,从机器外部观察就会看到风扇是否运转,此外对于 30kW 以上的机器在机器内部也带有一个散热风扇,此风扇的损坏也会导致 OH 的报警.此类故障通常更换散热风扇及清理散热片通风道即可排除!4、 欠压故障当出现欠压故障时,首先应该检查输入电源是否缺相,假设输入电源没有问题那我们就要检查整流回路是否有问题,假设都没有问题,那就要看直流检测电路上是否有问题了.对于 200V 级的机器当直流母线电压低于 190VDC ,UV 报警就要出现了 ;对于 400V 级的机器,当直流电压低于 410VDC 那么故障报警出现.对于大功率变频器主要检测一下充电电阻是否断路.5、 接地故障接地故障也是平时会碰到的故障,在排除电机接地存在问题的原因外,最可能发生故障的局部就是电流霍尔传感器了,霍尔传感器由于受温度,湿度等环境因数的影响,工作点很容易发生飘移,导致GF报警.此类故障通常更换电流霍尔传感器即可排除.负载测试jishuguoying)汇龍仪器测试准确备有大量变频器配件、备板.现面对全国承接维修效劳:、变频器维修现场:三、变频器维修步骤:初步检测变频器故障用风枪对整机内外进用超声波对电路板油行除尘换作污进行清洁检测变频器具体故障修复变频器均会用相应功率电机进行负载测试恒温限制箱对电路板 进行风干.

四、变频器维修流程:第1步:根据客户的故障现象描述,评估该产品的可修复性.第2步:客户寄/送到我司,登记入库,等待检测.第3步:工程师检测故障点,出具检测报告书,确定维修价格及维修周期第4步:维修报价,等待客户确认.同意那么进行维修,不同意那么原机返回.第5步:维修ok,测试正常.第6步:试机成功.第7步:客户付款;登记出库.第8步:交付客户使用.第9步:贴心的跟踪效劳五、代理销售安川变频器:系列:GA700 > CH700 > U1000 > H1000 > A1000、V1000、J1000 > L1000 > T1000V > W1000、E1000GA700CHI700U1000I# t1! A -性,IJ1000 JV1000iIOD OT1000VW1000E1000金汇能是一家从事工控自动化产品维修效劳的公司,从事变频器维修技术近二十年.长期承接变频器维修

安川变频器的常见故障及维修1 引言 安川变频器作为日本享有盛誉的品牌,在中国的变频器市场也占有一个重要的地位。安川变频器从进入中国市场以来已被广大用户所接受,并被广泛应用于电梯、纺织、印刷、印染等行业。安川变频器类别齐全,通用型变频器从早期的 616G 3,到后来推出的 616G 5,以及现在销售的 616G 7都以其良好的品质赢得了市场。此外在提升行业安川变频器更有着广阔的市场,从原先的676VG3到现在的676GL5,安川变频器以其优越的力矩特性在提升行业树立了良好的口碑,确立了ling xian的优势。安川变频器在控制方式上也由原先变频器厂家普遍采用的电压矢量控制方式改进为力矩动态特性更好的电流矢量控制方式,使之越来越向直流调速靠近。 在安川变频器的使用中我们还是会碰到各种故障,下面就安川变频器的常见故障和广大用户做一个探讨。2 安川变频器的常见故障 2.1 开关电源损坏 开关电源损坏是众多变频器最常见的故障,通常是由于开关电源的负载发生短路造成的,在众多变频器的开关电源线路设计上,安川变频器因该说是比较成功的。616G 3采用了两级的开关电源,有点类

似于富士G5,先由第一级开关电源将直流母线侧500多伏的直流电压转变成300多伏的直流电压。然后再通过高频脉冲变压器的次级线圈输出5V、12V、24V等较低电压供变频器的控制板，驱动电路，检测电路等做电源使用。在第二级开关电源的设计上安川变频器使用了一个叫做TL431的可控稳压器件来调整开关管的占空比，从而达到稳定输出电压的目的。前几期我们谈到的LG变频器也使用了类似的控制方式。用作开关管的QM5HL-24以及TL431都是较容易损坏的器件。此外当我们在使用中如若听到刺耳的尖叫声，这是由脉冲变压器发出的，很有可能开关电源输出侧有短路现象。我们可以从输出侧查找故障。此外当发生无显示，控制端子无电压，DC12V，24V风扇不运转等现象时我们首先应该考虑是否开关电源损坏了。

2.2 SC故障：SC故障是安川变频器较常见的故障。IGBT模块损坏，这是引起SC故障报警的原因之一。此外驱动电路损坏也容易导致SC故障报警。安川在驱动电路的设计上，上桥使用了驱动光耦PC923，这是专用于驱动IGBT模块的带有放大电路的一款光耦，安川的下桥驱动电路则是采用了光耦PC929，这是一款内部带有放大电路，及检测电路的光耦。此外电机抖动，三相电流，电压不平衡，有频率显示却无电压输出，这些现象都有可能是IGBT模块损坏。IGBT模块损坏的原因有多种，首先是外部负载发生故障而导致IGBT模块的损坏如负载发生短路，堵转等。其次驱动电路老化也有可能导致驱动波形失真，或驱动电压波动太大而导致IGBT损坏,从而导致SC故障报警。

2.3 OH过热 过热是平时会碰到的一个故障。当遇到这种情况时，首先会想到散热风扇是否运转，观察机器外部就会看到风扇是否运转，此外对于30kW以上的机器在机器内部也带有一个散热风扇，此风扇的损坏也会导致OH的报警。

2.4 UV欠压故障 当出现欠压故障时，首先应该检查输入电源是否缺相，假如输入电源没有问题那我们就要检查整流回路是否有问题，假如都没有问题，那就要看直流检测电路上是否有问题了。对于200V级的机器当直流母线电压低于190VDC，UV报警就要出现了;对于400V级的机器，当直流电压低于380VDC则故障报警出现。主要检测一下降压电阻是否断路。

2.5 GF接地故障 接地故障也是平