

重庆高速服务区一体化污水处理设备

产品名称	重庆高速服务区一体化污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	75000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

重庆高速服务区一体化污水处理设备

帝洁环保一直想客户所想，把每一台设备都当成自己使用来严格把控。用心对待每一台设备，诚心诚信为客户着想。

无论您是本地的客户，或是外省的客户，我们都会定期进行部分设备的售后服务，让你们用的放心，用的安心。

帝洁环保每一台设备都经得起考验，也随时欢迎您来参观我们工厂。

与传统污水处理工艺不同，SR技术采用时间分割的操作方式替代空间分割的操作方式非稳定生化反应替代稳态生化反应静置理想沉淀替代传统的动态沉淀。它的主要特征是在运行上的有序和间歇操作SR技术的**是SR反应池该池集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池无污泥回流系统。正是SR工艺这些特殊性使其具有以下优点：1、理想的推流过程使生化反应推动力增大效率tigao池内厌氧、好氧处于交替状态净化效果好。2、运行效果稳定污水在理想的静止状态下沉淀需要时间短、、出水水质好。3、耐冲击负荷池内有滞留的处理水对污水有稀释、缓冲作用有效抵抗水量和有机污物的冲击。4、工艺过程中的各工序可根据水质、水量进行调整、运行灵活。5、处理设备少构造简单便于操作和维护管理。6、反应池内存在DO、BOD5浓度梯度有效控制活性污泥膨胀。7、SBR法系统本身也适合于组合式构造方法利于废水处理厂的扩建和改造。8、脱氮除磷适当控制运行方式实现好氧、缺氧、厌氧状态交替具有良好的脱氮除磷效果。O段池采用接触氧化工艺。接触氧化是生物膜法的一种，它具有以下优点：生物膜法具有生物的多样性。由于微生物固着在填料表面上生长，具有稳定的生态条件，能栖息如硝化菌那样的细菌，其增殖速度比一般的假单胞菌要慢40-50倍，故生物膜法能得到很高的脱氮能力。从生物种属上而言，生物膜法比泥法要丰富得多，除细菌，原动物外，还有真菌、藻类、后生动物和大型无脊椎生物等，这是泥法中少见的；生物膜法的生物量多，单位体积内的生物量有时会比泥法多达5-20倍，因此设备的处理能力大；

生物膜法的剩余污泥量少。在生物膜的厌氧层中栖息着厌氧菌能降解好氧过程合成的剩余污泥，从而使总的剩余污泥量大大地减少；膜法运行：管理比较方便，它不需要污泥回流，因而不需要严格控制回流污泥量和剩余污泥量，又不存在活性污泥法中常见的污泥膨胀和污泥流失，运行比较稳定，还可间接运行，遭破坏恢复起来比较快，对负荷和水力负荷的变化波动影响较小，出水水质比较稳定；由于充氧是在填料下直接曝气，气泡通过填料再次破裂提高了充氧效率，故其动力消耗要比活性污泥法小。污水通过生物接触氧化池有80-90%的COD_{Cr}在这里被去除，使出水达到排放标准。A/O工艺不仅能去处BOD₅，还有很好的脱氮功能。污水经A段后再进入O段，物在好氧段被好氧微生物氧化分解，氨氮在有氧条件下通过硝化作用转化为硝态氮，再通过混合液回流进入缺氧段在有炭源条件下，进行前置反硝化，使硝态氮转化为分子态氮而逸入空气中，从而使氨氮得到有效的去除，达到同时去除BOD₅和脱氮的很好效果。

1中小型污水处理厂提标难点剖析：多数小型城镇污水处理厂受原水浓度、设备处理效率等因素影响，二级处理很难达一级A标准，出水指标从一级B标准提高到一级A标准。针对表中SS，提标改造时，增加深度处理工艺即可达到要求，增加深度处理工艺的主要目的是去除二级出水中的SS，BOD₅、COD也伴随SS的去除得到进一步的去除，但TN、TP的无法通过简单固液分离进行去除，因为TN、TP是以溶解态形式存于二级出水，因此，城镇污水处理厂提标改造的难点是TN、TP、SS的去除。

2中小型污水处理厂提标改造思路：了解目前中小型污水处理厂提标改造技术的研究现状以及主要提标改造技术。根据污水厂运行现状分析提标难点。针对提标难点逐一分析探索并选择适宜本厂要求的强化生化处理方法。结合实际情况，选择合适的深度处理技术，进一步提升出水水质。中小型污水处理厂提标改造技术措施：对现有中小型污水处理厂提标改造主要从三个方面着手：一是改造现有污水处理厂的二级处理工艺，主要是强化生物处理单元；二是新建三级处理设施；三是新技术膜生物反应器(MBR)工艺的使用，新技术往往三级即可达标或者满足回用水要求。

1生物处理工艺改造：对二级处理工艺进行改造，主要是为了提高脱氮除磷效果以及物的去除率，改造在生化池。对于生化池的技术改造主要有两种：降低容积负荷和泥膜联用。

1降低生化池的容积负荷：目前工程中常用的措施有进水分流减负荷和扩容减负荷。前者适用于厂区平面布置允许的情况下，在厂区新建生化池，达到分流的目的，终实现生化池减负荷的效果。此法生产改造同步进行，不影响现有工艺的正常运行。后者主要通过扩大容积来减小负荷、延长水力停留时间和污泥泥龄，从而提高生化处理效果，扩大容积的方式有两种：一是在场地允许情况下，直接将原有生化池扩容；二是将原有初沉池改造为生化池，这种方法提高了进入生化池的碳氮比，有利于TN的去除，高程衔接无阻，此法充分利用了现有构筑物。

2泥法 - 膜法联用：悬浮生物法(活性污泥法)和固定膜生物法是污水生物处理的两种常见技术。其中活性污泥法在实际工程中应用较多，这是因为固定膜生物法需要设置填料，填料造价一般较高。生物膜法具有硝化功能强大、抗冲击负荷、生物量大、污泥龄长等优点，受温度影响小，在低温条件下，其脱氮效果要远好于活性污泥法。因此在污水厂的提标改造中，可充分利用两者优点，在生化池中设置填料。

闸门、阀门日常管理维护闸门与阀门的使用及保养

a. 闸门与阀门的润滑部位以螺杆、减速机构的齿轮及蜗轮蜗杆为主，这些部位应每三个月加注一次润滑脂，以保证转动灵活和防止生锈。有些闸或阀的螺杆是裸露的，应每年至少一次将裸露的螺杆清洗干净涂以新的润滑脂。有些内螺旋式的闸门，其螺杆长期与污水接触，应经常将附着的污物清理干净后涂以耐水冲刷的润滑脂。

b. 在使用电动闸或阀时，应注意手轮是否脱开，板杆是否在电动的位置上。如果不注意脱开，在启动电机时一旦保护装置失效，手柄可能高速转动伤害操作者。

c. 在手动开闭闸或阀时应注意，一般用力不要过15kg，如果感到很费劲就说明阀杆有锈死、卡死或者闸杆弯曲等故障，此时如加大臂力就可能损坏阀杆，应在排除故障后再转动；当闸门闭合后应将闸门手柄反转一二转，这有利于闸门再次启动。

d. 电动闸与阀的转矩限制机构，不仅起过扭矩保护作用，当行程控制机构在操作过程中失灵时，还起备用停车的保护作用。其动作扭矩是可调的，应将其随时调整到说明书给定的扭矩范围之内。有少数闸阀是靠转矩限制机构来控制闸板或阀板压力的，如一些活瓣式闸门、锥形泥阀等等，如调节转矩太小，则关闭不严；反之则会损坏连杆，应格外注意转矩的调节。

e. 应将闸和阀的开度指示器指针调整到正确的位置，调整时关闭闸门或阀门，将指针调零后再逐渐打开；当闸门或阀门打开时，指针应刚好指到全开的位置。正确的指示有利于操作者掌握情况，也有助于发现故障，例如当指针未指到全开位置而马达停转，就应判断这个阀门可能卡死。

f. 长期闭合的污水阀门，有时在阀门附近形成一个死区，其内会有泥沙沉积，这些泥沙会对蝶阀的开合形成阻力。如果开阀的时候发现阻力增大，不要硬开，应反复做开合动作，以促使水将沉积物冲走、在阻力减小后再打开阀门。同时如发现阀门附近有经常积砂的情况，应时常将阀门开启几分钟，以利于排除积砂；同样对于长期不启闭的闸门与阀门，也应定期运转一两次，以防止锈死或者淤死。

机械设计按如下原则进行：(1) 各设备的选用力求实用、合理，确保工艺的需要，并配合土建构筑物形式的要求。(2) 机械设备均按成套装置考虑，包括就地控制箱，控制箱至用电设备的连接电缆等安全、可靠及有效运行所必须的附件。(3) 控制方式采用就地控制与

控制集中控制两种方式。（4）潜水电机的防护等级为IP68。除另有规定外，其他配套电机和就地控制箱防护等级不**IP55。（5）考虑污水腐蚀的环境，对材料选用的原则为水下部分（含不可分割的延伸段）采用镍铬不锈钢或铸铁等耐腐蚀材，或碳钢涂环氧树脂，平台以上部分为铝合金或碳钢（镀锌或涂刷环氧漆）。