

热电厂20吨每天污水处理设备

产品名称	热电厂20吨每天污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	45000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

热电厂20吨每天污水处理设备

热电厂污水处理设备结构设置合理，构思巧妙，使用灵活，针对废水初步处理较为重要的废固液分离步骤效果较好，且可批量持续性的对废水进行处理，提高了废水处理效率，同时不会出现滤板堵塞的意外情况，实用性强。

热电厂20吨每天污水处理设备——概述

热电厂废水处理装置包括处理桶，处理桶的后侧壁上设置有入液通道，处理桶的底部连通有排液管，处理桶的前后内壁均固定有弧形插板，两个弧形插板内活动插接有柔性滤板，处理桶的前侧壁设置有**电机，**电机的输出端贯穿处理桶并固定有转轴，转轴固定有三角板，三角板上固定有滤圈，且滤圈设置于柔性滤板的上方，滤圈内设置有传输机构，整个废水处理装置结构设置合理，构思巧妙，使用灵活，针对废水初步处理较为重要的废固液分离步骤效果较好，且可批量持续性的对废水进行处理，提高了废水处理效率，同时不会出现滤板堵塞的意外情况，制作成本不高，实用性强。

热电厂20吨每天污水处理设备——效果整个废水处理装置结构设置合理，构思巧妙，使用灵活，针对废水初步处理较为重要的废固液分离步骤效果较好，且可批量持续性的对废水进行处理，提高了废水处理效率，同时不会出现滤板堵塞的意外情况，制作成本不高，实用性强，有效解决现有技术中废水处理装置在对废水进行固液分离时通常采用固定式的滤板进行过滤，但滤板是固定不动的，当废水中的固态渣体落到过滤板上时，过滤板上会残留大量的杂质和残渣，如果过滤板发生堵塞现象，废水得不到有效的处理，大大降低了处理装置的废水处理效率，并且无法实现持续性的处理等问题，本发明在使用时，首先将热电厂废水通过装置中的入液通道持续性的向处理桶内注入，然后打开**电机，使**电机的输出端带动转轴及固定的三角板和滤圈逆时针转动，滤圈的转动会将处理桶内废水中的固态残渣吸附至滤圈内壁上，配合辅助机构，残渣到达滤圈内壁**部后由于重力配合辅助机构会掉落至传输机构上并向外传输，而一些通过滤圈与处理桶内壁之间的缝隙掉落漏出的残渣会被柔性滤板过滤，废液会由处理桶底部的

排液管向外排出，而处于滤圈至柔性滤板之间的残渣会由于滤圈的持续转动而被搅起，并漂浮至滤圈内壁上进行排出，柔性滤板的滤孔也不会由于固态残渣堵塞，并将整个柔性滤板插接在处理桶内壁上的两个弧形插板之间，此种可拆卸式的设计也能提高装置维护保养的便捷性，且装置可持续性地对废水进行初步处理，大大提高了废水处理效率；热电厂20吨每天污水处理设备——特征将废水处理系统分成前级处理和深度处理，前级处理使废水以雨滴形式下落并与臭氧气体充分接触，以此，对废水进行氧化、脱色、杀毒和。在深度处理箱中采用多个可使废水进一步与臭氧气体充分接触的逆流室、顺流室和具有若干过水孔的网架，使得经本实用新型处理过的废水，大大增长了废水处理的路径和与臭氧接触的时间，从而将该废水中的有害物质予以，其可有效提高对废水的氧化、脱色、杀毒和作用。本实用新型的处理装置体积小、处理废水的能力强、速度快，其可为移动式废水处理系统，其设备投资少、材料消耗小、臭氧气体利用率高，而且，清理、维护保养方便。热电厂20吨每天污水处理设备——技术热电厂污水处理设备——，通过将区域内的污水收集并集中处理，然后再将处理后的污水通过特殊设置的管道送到专门的容器中进行储存，这一部分处理后的污水可以专门用来冲马桶或者绿地灌溉使用。首先本发明包括一个圆柱形的地埋式池体，所述池体中部设有圆形隔层，使得整个池体分为内外两个区域，内侧为圆形生物净化池，外侧为圆环状处理带。而所述的环状处理带主要是通过两个串联的厌氧好氧区域进行污水的综合处理，而**个厌氧池内分隔为初沉区和厌氧区，初沉区是连接的进水，也就是收集到的污水首入初沉池进行沉淀，而初沉池也能够调节进水量和进水速率，防止因进水端负荷变化影响后续污水处理效率。然后初沉池下部设有污泥泵，用来排出沉淀淤积在池体底部的污泥，而具体的排放作业是由人工操作完成，因为本污水处理设备是设置在写字楼或者居民区，进水均为一般生活污水，所以排出的污泥可以直接用来绿化施肥或者作为肥料进行收集。然后污水进过初沉池的调节，减少了一部分悬浮物，避免进入后续池体中悬浮物过多堵塞填料。当初沉池水位上升到一定高度并过设置的挡板A时，污水越过挡板A上边沿流到厌氧区内进行第一步厌氧处理。所述的挡板A是两侧和底部三个相邻边均密封固定在环状处理带内壁上，只留上部一个通道，污水在初沉池内必须储存一定量之后才能够自动进入厌氧区。然后厌氧区内设有填料，所述填料是用来挂载生物膜的结构，这一阶段的生物膜主要挂载聚磷菌。较的厌氧区是用来释放污水的中磷，在厌氧条件下，聚磷菌分解体内的多聚磷酸盐产生ATP，利用ATP以主动运输方式吸收产酸菌提供的基质进入细胞内合成PHB，与此同时释放出PO₄³⁻于环境中。然后经过处理的污水通过设置在隔板上的提升泵系统进行输送，所述的提升泵系统就是一个设有两根管道的提升泵，在厌氧区靠近隔板的下部为进口，然后通过提升泵输送到一级曝气池内。而所述的一级曝气池内设有填料和曝气装置，在一级曝气池**部还设有连通外部的排气口，这些均是现有技术，也是本领域技术人员常用的手段，所以不在此过多赘述其结构和原理。一级曝气池内的填料上主要挂载有聚磷菌、氨化、硝化和亚硝化，首先通过曝气装置进行曝气，然后氨化会将水中的含氮化合物转化为NH₃，然后由硝化和亚硝化将NH₃转化为和亚；而聚磷菌则在好氧状态下将释放出来的PO₄³⁻聚合成细胞贮存物：多聚磷酸盐(异染颗粒)，从而将溶解态的磷转化为固态颗粒磷，并吸收进入自身体内，随着污泥排放从而把磷带走，实现除磷的效果。这一好氧阶段不会产生恶臭气体，所以即使曝气后剩余没有溶解的空气通过排气口排出，也不会出现过多异味影响周围环境。热电厂20吨每天污水处理设备——方案将一段A/O供水改为分段供水设置N段A/O，可以有效地去除氮和磷，出水完**达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准。其具有以下优点：1)不需要硝化液回流，只需污泥回流；2)不需要外加碳源即可满足一级A的排放标准，特别是TN的达标；3)如果在较后一个缺氧段投加碳源，可实现深度脱氮；4)氮磷去除率高；5)较大程度利用原水碳源；6)维持较高的活性污泥比；7)防治丝状菌污泥膨胀；8)是现有污水处理厂升级改造投资较省，速度较快，完全达到一级A处理标准的较新处理技术。热电厂20吨每天污水处理设备——原理在实现出水水质稳定且达标的前提下，节约占地，大大减少工程总投资。本实用新型可实现处理设施和设备的模块化生产，可实现现场的灵活组装与拆卸，且实现完全自动化运行管理后效率高。利用本实用新型还可以因地制宜地实现各种规模的处理设施的灵活组配，能使污废水得到有效地就地处理与回用，减少了污染物质的排放。本实用新型装置对于处理城镇污水和高浓度的废水收到了良好的效果。本实用新型的有益效果是，可以将高浓度污废水的处理过程中高度集成，节约占地，完成污废水处理以达到处理后可回用的程度。总而言之，本装置在避免大量占地的前提下，实现了城市污水或高浓度废水的有效处理与回用，且具有、低能耗、出水水质稳定、组装、拆卸灵活、运行管理方便等优点。本实用新型经试验验证：其污水的

COD范围为160~670mg/L，氨氮范围为33~110mg/L的情况下，经本实用新型的处理后，出水COD范围为36 mg/L~58mg/L，氨氮范围为0~2.2mg/L，可以达到回用水的标准。热电厂20吨每天污水处理设备——技术特征 在污废水除渣工序中，所用的上、下两层筛为斜筛，上层筛网优选40~60目，较佳选用60

目，下层筛网较佳选用100目。在厌氧处理工序及曝气处理工序中，投放池中的菌群，需在先驯化培养，即将所用菌群先在含待处理的污废水中，在5 ~ 27 驯化温度经4~7天驯化培养，然后投放池内。在厌氧处理工序及曝气处理工序中，为确保两池菌群的生存繁衍，可定时投喂葡萄糖、铁盐、磷盐和化工活性碳粉。在曝气处理工序中，在曝气池中至少安装上、下两排朝入水方向喷压的曝气头，通过各排曝气头轮回曝气，使池水充气均匀充足补充好氧菌群繁衍所需氧气，有利菌群繁衍。在曝气池中安装的曝气头，其安装角度为与水平面成30° ~ 60° 夹角，较佳角度为45°。在曝气处理工序中的曝气时间不小于2小时。在厌氧处理工序及曝气处理工序中，其厌氧池及曝气池的池体为长方体，池中至少设置一堵隔墙或隔板，隔墙或隔板一端与池侧壁相连另一端不连，使池中水流呈S形流动，确保污废水在较小池塘空间内，达到与菌群的长时接触。