

阻燃级 POM 日本三菱工程 FT2020-N 晶须增强20% 注塑级赛钢料

产品名称	阻燃级 POM 日本三菱工程 FT2020-N 晶须增强20% 注塑级赛钢料
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:POM塑胶原料 型号:FT2020-N 特性:晶须增强 阻燃
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

阻燃级 POM 日本三菱工程 FT2020-N 晶须增强20% 注塑级赛钢料

POM 日本三菱工程 FT2020-N的塑料特性：

- 1、POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。
- 2、POM具有耐高温特性，因此还用于管道器件(管道阀门、泵壳体)，草坪设备等。
- 3、POM是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。
- 4、POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达到2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。
- 5、POM属结晶性塑料，熔点明显，一旦达到熔点，熔体粘度迅速下降。

POM 日本三菱工程 FT2020-N的塑料：

(聚甲醛) (赛钢~特灵)

英文名称: Polyoxymethylene(Polyformaldehyde)

POM (聚甲醛树脂) 定义: 聚甲醛是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同, 可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。

两者的重要区别是: 均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高, 但热稳定性差, 加工温度范围窄 (约100℃), 对酸碱稳定性略低; 而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、

强度都较低, 但热稳定性好, 不易分解, 加工温度范围宽 (约50℃), 对酸碱稳定性较好。是具有的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能,

尤其是有的性能。俗称赛钢或夺钢, 为第三大通用工程塑料。

适于制作减磨零件, 传动零件, 以及化工, 仪表等零件。

合成树脂中的一种, 又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等; 是一种白色或黑色塑料颗粒, 具有高硬度、高刚性、高的特性。主要用于齿轮, 轴承, 汽车零部件、

机床、仪表内件等起骨架作用的产品。

POM 日本三菱工程 FT2020-N的特点:

(1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80℃左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0~215℃),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220℃时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4)

POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100℃),产品脱模时很烫,需防止手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,制品成型时需用控制模温

(6) 具高机械强度和刚性

(7) 较高的疲劳强度

(8) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、性良好,尺寸安定性优

阻燃级 POM 日本三菱工程 FT2020-N 晶须增强20% 注塑级赛钢料

阻燃级 POM 日本三菱工程 FT2020-N 晶须增强20% 注塑级赛钢料

阻燃级 POM 日本三菱工程 FT2020-N 晶须增强20% 注塑级赛钢料