

# 碱性Cr16Ni25Mo6N不锈钢焊条 ZJA507不锈钢电焊条

产品名称	碱性Cr16Ni25Mo6N不锈钢焊条 ZJA507不锈钢电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

A507 铬16镍25钼6不锈钢焊条

符合：GB E16-25MON-15

说明：

A507是低氢型药皮纯奥氏体不锈钢焊条。采用直流反接，能进行全位置焊接。

用途：

适用于焊接呈淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢及刚性较大的结构，以及相应的热强度钢等。

注意事项：

焊前焊条必须经250-280 左右烘焙1h。

熔敷金属化学成份：（%）

C Cr Ni Mo Mn Si P S Cu N

0.12 14.0-18.0 22.0-27.5 5.0-7.0 0.5-2.5 0.90 0.035 0.030 0.5 0.1

熔敷金属力学性能：

抗拉强度 ( b ) MPa 伸长率 ( 5 ) %

610 30

参考电流：( AC或DC+ )

焊条直径 ( mm ) 2.5 3.2 4.0 5.0

焊接电流 ( A ) 50-80 80-110 110-160 160-200