

西门子直流控制器6RA80面板报警F60038代码电机超速现象故障解释 (当天修好)

产品名称	西门子直流控制器6RA80面板报警F60038代码电机超速现象故障解释(当天修好)
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子直流控制器6RA80面板报警F60038代码电机超速现象故障解释(当天修好)

需要频繁启停，现在是有时设备一启动，6RA80就报F60038，重新复位有好了，每天都要报2-3次，编码器也换了，编码器电缆也重新穿管了，还是没有解决问题。干扰造成的超速误报警。你的编码器信号电缆屏蔽层有没有牢靠接地,TRACE一下转速实际值是不是真的超限了。如果是真的超限了，那就有五种可能：一是机械特性有点软，在快速启动过程中超调了；另一种可能就是速度反馈环节噪声太大，是噪声超限了。此时要处理噪声干扰的问题；第三种可能是功率器件有问题，或者某个限幅有问题，导致系统无法让速度快速的“压下来”，此时要硬件及参数都查；第四种可能就是你的转动惯量与装置容量不匹配，导致系统也控制不住转速。第五种可能：工艺设置不合理，非要让电机运行于超高转速区。对第四第五种可能，就只能改工艺或者换装置了。

6RA80 DCM带载纯电感负载，6RA80256DV62

带0.73亨的电感负载，导致可控硅烧坏能是什么原因，另外在这种应用中要注意什么问题？

- 1、电感是储能的 $\frac{1}{2}Li^2$ ，磁场是不能快速切换的，惯性环节较大。储能后的电感，必须将能量通过电阻放掉后，才能反向充磁。
- 2、使用可逆的装置控制时，不能快速切换直流母线电压的方向。电流变化的时候，电感上产生过电压 $-Ldi/dt$ ，伤害设备。
- 3、关注：采用电流环控制，宽脉冲，关掉电流环的前馈。调整放大逻辑无环流的时间。

6RA80 OFF3快停制动怎样实现,快停通过DI1端子输入，设置P849.0=53010.0不行，一按下快停按钮就分闸，通过设置控制字P848.0=R2090.2把R2090.2置0，也不行，是不是和控制字参数P854有关OFF3信号是低电平有效，即为逻辑0时执行快速停机。控制信号“OFF3”是BI:p0848和BI:p0849的逻辑“与”运算结果

6RA80驱动器怎样改变电机方向,不在外面改变电机励磁或电枢的极性,怎样通过调整驱动器里面的参数来改变电机方向。直流电机要改变方向,只能改变电机励磁或电枢的极性,所以翻开6RA80使用大全,查看电枢和励磁的参数,只要能更改其方向的参数,有这个参数,就是调输出相序,西门子客服。有好几个类似的参数,但只有一个是正确的。