

## S2932WG2NR 模块PLC可编程

产品名称	S2932WG2NR 模块PLC可编程
公司名称	福州聚福兴自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:研华 产地:台湾 质量:ADVANTECH
公司地址	福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店(注册地址)
联系电话	17326618839 17326618839

## 产品详情

S2932WG2NR 模块PLC可编程, S2932WG2NR,

凌华科技 (ADLINK Technology) 的嵌入式计算产品系列是专为不同工业应用而设计, 能够提供稳定、的边缘计算能力。这些产品包括嵌入式主板、单板计算机、边缘计算平台以及完整的嵌入式系统, 能够承受工业现场的苛刻环境。以下是凌华嵌入式计算产品的一些主要类别:

### ### 嵌入式主板

1. **\*\*单板计算机 (SBC)\*\***: 包括多种格式, 如PICMG 1.3、PC/104、EPIC、3.5英寸SBC等, 这些单板计算机提供紧凑、强大的计算能力, 适用于多种工业应用。
2. **\*\*COM Express\*\***: 计算机模块化产品系列, 包括基于不同尺寸和性能的各型号, 如COM Express Mini、Compact和Basic, 它们提供高性能和低功耗的处理能力。
3. **\*\*SMARC\*\***: 这是一种小尺寸的通用模块化计算平台, 适用于需要低功耗和紧凑尺寸的应用。
4. **\*\*ETX/XTX\*\***: 提供传统的嵌入式应用模块。

这些主板可以配合不同的载板或客户自己设计的载板, 从而实现更灵活、更广泛的应用。

### ### 嵌入式系统

1. **工业计算机 (IPC)**: 包括工业系统、壁挂式系统等, S2932WG2NR提供各种形状和尺寸的嵌入式工业计算机, 适用于动态的和苛刻的工业环境。
2. **独立智能解决方案 (Standalone Solutions)**: 比如MICA ( Mobile Industrial Computer on ARM ), 这是一种基于ARM架构的移动工业计算平台, 适合机器人和移动应用。
3. **边缘AI平台**: 结合了AI推理能力的边缘计算平台, 为AIoT应用提供必要的计算资源。
4. **面板电脑和显示计算机**: 提供内嵌式显示屏的解决方案, 适合在工业应用中直观地显示和收集信息。
5. **无风扇系统**: 紧凑而无需风扇的嵌入式系统, 针对需要安静运行或对冷却条件有严格要求的应用。

### ### 应用特定系统

针对具体行业和市场领域的需求, 凌华提供定制的嵌入式系统, 如:

1. **机器视觉系统**: 用于自动化检查和处理的系统, 通常对摄像机、传感器和计算能力有特定要求。
2. **轨道交通**: 嵌入式系统S2932WG2NR适合在火车、地铁和其他铁路应用中使用。
3. **设备**: 符合行业标准的系统, 用于各种检测和监控应用。
4. **军事和防务**: 符合严格军事标准的系统, 能够在恶劣的环境中保持可靠性。

这些嵌入式计算产品都能在宽温范围内工作, 并具有良好的防尘防震特性, 保证了它们能在工业环境中稳定运行。凌华科技也会提供长期供货保障和软件支持, 确保其解决方案能满足客户长期的需求。想要获取的产品信息和技术支持, 访问凌华或直接联系凌华科技的代表是一种很好的方式。

OPX/KSU;PCIe-6612; DVP-7021HE;ADAM-4011D; 2901/K9;MIC-3714; MIC-3753;Meteor2-MC/2;  
SFS-7008-4X048-SK9;IM-LC/A/N/R/H; PCI-1711;N5K-C5020P-BFS; NPE-300;AX-SRM-T1E1; USB-8473;QID-  
QDA8X128; NI 9871;G55-MDDE32F; SCC-AI02;MOS-4140D; NI 9437;cRIO-9025; NMEWAE-502;EVO-CAN;  
PCM-2604C;PCI-MIO-16XE-50; DVP-7011MHE;PCI-6771; 1841-SHDSL-V3;PCIE-1622B-BE; PC-  
A984-145;PCI-1758UDIO; WS-C3750E-24TD-SD;PCA-6006; cFP-AIO-600;ADAM-4052; VWIC-2MFT-T1;WS-  
X6704-10GE; USB-5856;3825-WAE/K9; PXI-6122;PCLD-782B/782; HR-15A洛氏硬度计试验前的准备工作一使用  
范围试验时立按下表选用压头和总试验力:刻度符号压头总试验力N ( kg标注硬度符号允许测量范围B  
1.588/mm钢球98.7HRB2-1C12金刚石1471 ( 15 ) HRC2-7A12金刚石588.4HRA2-88A标尺:用于测定硬度超过  
7HRC的金属 ( 如碳化钨,硬质合金等 ),也可测定硬的薄板材料以及表面淬硬的材料.C标尺:用于测定经过  
热处理的钢制品硬度.B标尺:用于测定较软的或中等硬度的金属以及未经淬硬的钢制品.调整主试验力的加  
荷速度;试验力的选择 ( 15KG:1471N1KG/98.7N6KG/588N ) );小心安装硬度计压头.2.试验程序将丝杠顶面  
及工作台上下端面擦净,将工作台置于丝杠台上;将试件支撑面擦净置于工作台上,旋转手轮使工作台缓慢  
上升并顶起压头,至小指针指向红点,大指针旋转3圈垂直向上为止;旋转指示器外壳,使C,B之间长刻线与大  
指针对正;拉动加荷手柄,施加主试验力,指示器的大指针按逆时针方向转动;当指示针转动停止下来后,即可  
将卸荷手柄推回,卸除主试验力;从指示器上相应的标尺读数;转动手轮使试件下降,再移动试件.按以上-步骤  
进行新的试验;试验结束后用防尘罩将机器盖好.3.注意事项:定期在丝杠与手轮的接触面注入少量机油;硬  
度计使用前,应将丝杠顶面和工作台上端面擦净;定期用标准硬度块检查硬度计精度,决不允许在支撑面试  
验;当标准硬块支承面有毛刺时应用油石打光,在其不同位置试验时,硬块应在工作台上拖动,不应拿离工作  
台.洛氏硬度计主要技术参数洛氏标尺:HRA,HRB,HRC,HRD,HRE,HRF,HRG,HRH,HRK初试验力 ( N ):98.  
7 ( 1kg ) 总试验力 ( N ):588 ( 6kg ) ,98 ( 1kg ) ,1471 ( 15kg ) 硬度值读数方式:表盘试件允许大高度:17mm  
压头中心到机身距离:165mm洛氏硬度计外形尺寸 ( mm ):52247洛氏硬度计重量 ( kg ):8执行标准:GB/T23

.2国家标准、JJG112检定规程硬度值范围HRA:2~88HRB:2~1HRC:2~7标准配件(附件):金刚石洛氏压头、直径1.5875mm硬质合金球压头大平试台、中平试台、V型试台、HRHRB硬度块。2阀芯、阀杆、导向套阀芯是调节的关键件,也是冲蚀严重的零件之一,对阀芯结构及材料的选择决定了阀门的性能。而导向套的设计,对阀芯稳定性、调节性及运动性都起决定作用。导向套安装在上下腔隔离面上,使导向面下移稳定阀芯,克服了传统文丘里角阀高进低出时的高频振动、噪声及调节性能不好问题。在导向套内孔设有凹槽,与隔离面上的孔形成压力平衡效果。导向套的内孔及暴露在流道区的外圆都经过表面硬化处理,保证内孔的耐磨性能、外圆的抗冲蚀性能。

[ANRITSU MU530001A4 SCAN-MES04 采集卡全系列](#)