

数码印花视觉循边裁剪机可服装家居面料地毯裁剪非激光切割

产品名称	数码印花视觉循边裁剪机可服装家居面料地毯裁剪非激光切割
公司名称	深圳市思创科技设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:思创 型号:SC-1816S 产地:广东
公司地址	深圳市宝安区新桥街道上星社区上星新沙路28号 上兴工业区鸿裕厂一层
联系电话	13316441966

产品详情

[SC数码印花裁剪机](#)

1、产品概述：

思创数码印花裁剪机

主要针对数码印花进行巡边裁剪，采用视觉巡边系统配合智能裁剪系统进行图案巡边切割。根据需要可选配单头、双头异步。可快速完成数码印花巡边裁剪，解决数码印花裁剪难题！也可以适用于广告、密封件、皮具制鞋、复合材料、汽车内饰、服装、地毯地垫等行业，根据不同的切割材料，灵活配置不同的刀具，实现一机多用的特点。

思创数码印花裁剪机

相比传统激光切割，具有切割标准、边缘光滑、无锯齿、不发黄发焦，不产生粉屑沫、烟尘、异味、更环保，维护方便、使用成本低的特点，极大的缩短用户样式的开发周期，解决小批量订单生产加工难的问题。用户还可以自由选配、多机头、双横梁、加长加宽裁床工作面积等，以满足不同的个性化生产需求。适用于各种小订单、小批量生产，为布料裁剪、服装打样、沙发面料等，

适用于各种小订单、小批量生产，为布料裁剪、服装打样、沙发面料等，

为企业量身打造切割解决方案。可实现快速排版，切割，省时、省力、省材料。

2、硬件特点：

快——思创数码印花裁剪机开料速度是传统人工开料速度的4-6倍，实现快速下料，快速出料，快速生产，特别是针对订单量小、款式多、货期时间短的客户更具有优势。

准——思创数码印花裁剪机采用计算机控制，样板距离可以控制在0.1-1mm，且连续切割，避免了激光开料对材料损伤与对环境的污染。出料更标准，确保产品品质。

省——思创数码印花裁剪机裁切速度快，效率快，全年都可节省可观的人工成本。

3、产品优势

1.采用高速圆刀通过视觉巡边定位进行裁剪，可进行快速定位，快速切割。

2.多头，多横梁设计，可实现多头同时切割。可使裁剪效率成倍增长。

3.通过刀具进行冷切割。避免了激光切割对材料边缘的损伤，烟雾，异味等对人体的伤害，完全做到了绿色环保加工。

4、思创数码印花裁剪机技术参数

机型	SC-1825	SC-1816		
有效切割尺寸	宽1800mm	宽1800mm		
	长2500mm	长1600mm		
工作台面	自动送料			
整机重量	1000KG	800KG		
标配	1.圆切刀, 2.红色			
选配工具	1.单裁切头式, 2.双头异步式, 3.双横梁式			
技术参数：				
工作特性	采用独立式运动控制器，电脑操作与切割作业同时进行， 断电后可保存当前位置，上电后可继续未完成的切割任务			
人机界面	7寸电阻触摸屏			
切割速度	1mm/s ~ 1800mm /s			
切割厚度	0.1mm ~ 20mm (可定制)			
切割材料	数码印花，服装面料、沙发面料、地毯等多种材料.			
切割精度	1000mm误差为 ± 0.3mm			
重复切割精度	0.2mm			
Z小切圆直径	3mm (与材料和刀头有关)			
控制系统	4-8轴独立式运动控制器+多线程实时嵌入式控制系统			
驱动系统	数字伺服电机			
传动方式	皮带传动(可选齿条传动)，直线导轨，滚珠丝杠副			
拖链电缆	高柔拖链电缆			
电气部件	明纬 (MEANWELL) /亚德客 (AirTAC) /德力西 (DELIXI) 等			
机台材料	合金铝真空吸附平台			
切割面板	高透气纤维面板			
吸附风机	AC 380V ± 10% 50/60 ± 1Hz 功率：MAX_7.5KW-9KW			
指令系统	HP-GL兼容格式			
兼容软件格式	AI、Autocad、CoralDraw、ArtiosCAD、CimPack、ImpactCAD、 DraftSight CAD、等			
传输接口	RJ45网口，可一对多和多对一通讯			
工作电压/频率	AC 220V ± 10% 50/60 ± 1Hz 功率：MAX_1.5KW (需配10A插座，国标1.5 mm电线)			

5、思创数码印花裁剪机应用：