

Terblend N NG-02 UV /ABS/PA 英力士苯领/抗紫外线

| | |
|------|---|
| 产品名称 | Terblend N NG-02 UV /ABS/PA 英力士苯领/抗紫外线 |
| 公司名称 | 深圳市嘉誉鑫科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/千克 |
| 规格参数 | 英力士苯领:ABS/PA NG02UV:高抗冲 |
| 公司地址 | 深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层 |
| 联系电话 | 1326-5555881 13265555881 |

产品详情

Terblend N NG-02 UV

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

INEOS Styrolution Group GmbH

8.0% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Terblend N NG-02 UV is an 8% glass fiber reinforced (UV stabilized) ABS/PA blend with enhanced dimensional stability and rigidity.

物性信息：

基本性能增强材料

特性

用途

形式

物理性能额定值单位制测试方法

玻璃纤维增强材料, 8.0% 填料按重量

尺寸稳定性良好

汽车领域的应用

粒子

| | |
|--------------------------------|------|
| 溶化体积流率 (MVR) (240 ° C/10.0 kg) | 30.0 |
| 收缩率 | 0.60 |
| 吸水率 (平衡, 23 ° C, 50% RH) | 1.1 |
| 硬度值单位制测试方法 | 95.0 |
| 机械性能额定值单位制测试方法 | 3300 |
| 拉伸应力 (屈服, 23 ° C) | 55.0 |
| 拉伸应变 (屈服, 23 ° C) | 3.0 |
| 弯曲模量 | 2850 |
| 弯曲应力 | 80.0 |
| 薄膜额定值单位制测试方法 | 4.0 |
| 简支梁额定值单位制测试方法 | |
| -30 ° C | 3.0 |
| 23 ° C | 8.0 |

简支梁无缺口冲击强度

-30 ° C

25

23 ° C

35

悬臂梁缺口冲击强度

-30 ° C

3.0

23 ° C

6.0

热变形温度
热性能标准值单位制测试方法
0.45 MPa, 退火

105

1.8 MPa, 退火

80.0

维卡软化温度

--

170

--

108

线形热膨胀系数 - 流动

6.0E-5

表面电阻率
电性能标准值单位制测试方法

1.0E+14

体积电阻率

1.0E+15

相对电容率 (1 MHz) 2.90

耗散因数 (1 MHz) 3

注射成型温度 240 到 270

模具温度 40.0 到 80.0

PA+ABS合金塑料它最主要的特点是：冲击强度极高，热稳定性佳，抗化学腐蚀性优，有比尼龙更优异的尺寸稳定性，特殊的表面柔和哑光效果，结晶材料与无定型材料共混所带来的减震和吸声性能。

PA+ABS合金塑料典型应用范围车内饰件、换气管、仪表骨架、仪表盘、旋钮、开关、方向盘外壳、空调出风格栅、减震器、园艺工具和设备、电动工具壳体等。

PA/ABS工程塑胶原料

- 1.日本大赛璐PA/ABS:A2508,A5624,EAG920；
- 2.德国拜耳PA/ABS:1120,TP3155；
- 3.德国巴斯夫PA/ABS:1315GF,N NM-10,N NM-11,N NM-19,NG-02；
- 4.美国舒尔曼PA/ABS:M/MK；
- 5.日本东丽PA/ABS: SX01；
- 6.上海罗地亚PA/ABS:KC216V12,KC246M；
- 7.上海锦湖日丽PA/ABS:HNB0270；
- 8.西班牙TRIESA PA/ABS:ABP70U-02

我司欢迎有需求的厂家来电联系洽谈!

1支持物流，快递和货运;支持现金，银行转账，支持支付宝交易。2本司原料低于500KG，不承担运费，

订货1000KG以上珠三角地区可送货上门;省外客户物流, 快递或货运;不便之处敬请谅解!3选用物流或者快递的买家, 请先确认当地是否有该物流或快递的营业网点。4原料到厂后, 请不要拆外包装, 应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。5货物送达后, 请当面检查, 若物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的, 请让物流人员出具证明并保存, 并立即与我们联系。

6我们承诺期限内发货, 但对承运人效率无法作出保证, 如果物流快递超出3天, 货运超出5天, 请联络我们协助查询。7买家也可以根据交易状态中填写的单号信息, 自行联系承运方, 以便第一时间获知详细信息。8本公司原料售后的注塑加工由客户负责, 如需帮助, 我公司工程部将竭尽所能与您共同协商处理。9本公司随货的资料包括《送货单》两联、《货款收据》一张、《商务经理名片》一张、《原料物性表》一份、《加工建议参数》一份、《报告》一份、《MSDS》一份。