

台湾盛萑TCMC叶片泵TCVP-F08-A3现货销售

产品名称	台湾盛萑TCMC叶片泵TCVP-F08-A3现货销售
公司名称	无锡鹏驰机电设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:盛萑TCMC 型号:TCVP-F08-A3平键 产地:台湾
公司地址	无锡市新吴区金城东路301号
联系电话	0510-82113133 13921398318

产品详情

台湾盛萑TCMC叶片泵TCVP-F08-A3

TCVP-F08-A1平键

TCVP-F08-A2平键

TCVP-F08-A3平键

TCVP-F12-A1平键

TCVP-F12-A2平键

TCVP-F12-A3平键

TCVP-F15-A1平键

泵的噪声过大。泵的噪声过大的原因及排除方法

常见故障及其原因

排除方法

滤油器堵塞，吸油不畅

清洗

吸入端漏气

用涂黄油的方法，逐个检查吸油管接头处，若噪声减少应紧固接头。或直接观察回油口处是否出现气泡。

泵端密封磨损

在轴端油封处涂上黄油，若噪声减小，应更换油封

泵盖螺钉由于振动而松动

将螺钉连接处涂上黄油，若噪声小，应紧固螺钉

泵与电动机轴不同心

重新调整使之同心

转子的叶片槽两侧与其两端面不垂直

更换转子

TCVP-F15-A2平键

TCVP-F15-A3平键

TCVP-F20-A1平键

TCVP-F20-A2平键

TCVP-F20-A3平键

TCVP-F30-A1平键

TCVP-F30-A2平键

TCVP-F30-A3平键

TCVP-F40-A1平键

TCVP-F40-A2平键

TCVP-F40-A3平键

配油盘卸荷三角槽太短

用什锦锉适当修改，使前一叶片过卸荷槽时，后一叶片已脱离吸油腔

花键槽轴端的密封过紧（有烫手现象）

适当调整更换

泵的转速太高

按规定转速使用

油泵的吸油量不足

检查油液高度

液压油严重污染

拆下滤油器，检查滤油器是否破损，是否有较多固体吸附，更换滤油器和液压油

压力振摆

检查泵芯总压阀阀芯磨损情况

变量叶片泵的定子内表面是一个圆形，转子与定子间有偏心距，在配油盘上只开有一个吸油窗口和一个压油窗口。当转子在电动机驱动下按图示箭头方向旋转时，叶片经定子下半部时，在离心力的作用下，从叶片槽中伸出，两叶片间的密封容积增大，实现吸油；叶片经定子上半部时，被定子内表面逐渐压入叶片槽内，密封容积减少，实现压油。泵的转子每转一转，每个密封容积吸、压油各一次。改变定子和转子间的偏心量，便可改变泵的排量，故称为变量叶片泵。

使用要点

- 1.为了使叶片泵可靠地吸油，其转速必须在500~1500r/min的范围，转速太低时，叶片不能紧压定子的内表面和吸油；转速太高则造成泵的“吸空”现象，泵的工作不正常。油的粘度要选用适当，粘度太大，吸油阻力增大；油液过稀，间隙影响，真空度不够，会对吸油造成不良影响。
- 2.叶片泵对油中的污物很敏感，工作可靠性较差，油液不清会使叶片卡死，因此必须注意油液良好过滤和环境清洁。
- 3.因泵的叶片有安装倾角，故转子只允许单向旋转，不应反向使用，否则会使叶片折断。

特性

- 1.可在压力设定下具有自动高速流量及补偿功能，比定量叶片泵功率损耗少，发热低，是一种节省能源的高效率叶片泵，为系统设计工程师在高效率的回路中佳选择。
- 2.运转平衡安静，特别适合机床和室内的要求。
- 3.内含压力调整机构，系统可以不要调压阀并且适用直接式电动机，装配容易。
- 4.备有多种不同压力及流量范围，可供任意选择。