

磁控管用无氧铜管检测 GB/T 20301-2015

产品名称	磁控管用无氧铜管检测 GB/T 20301-2015
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务内容:一站式检测分析测试服务 服务范围:全国 检测类型:第三方检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

磁控管用无氧铜管检测 GB/T 20301-2015

磁控管用无氧铜管是一种高纯度、无氢脆现象的铜管，具有高导电率、优良的加工性能和焊接性能、耐腐蚀性能和低温性能。在磁控管等电真空器件的制造过程中，磁控管用无氧铜管起到了关键作用。

根据中华人民共和国国家标准《磁控管用无氧铜管(GB/T 20301-2015)》，磁控管用无氧铜管的状态、牌号、规格尺寸及偏差、性能、包装等均应符合标准要求。本标准参考了日本公司标准和美国ASTM B75M标准，由全国有色金属标准化技术委员会归口，上海上大众鑫科技发展有限公司负责起草，江苏仓环铜业股份有限公司参加起草。

磁控管用无氧铜管的化学成分应符合标准规定。其中，铜银CuAg的含量应达到99.99%，锡Sn的含量应不超过0.0002%，铅Pb的含量应不超过0.0005%，镍Ni的含量应不超过0.001%，铁Fe的含量应不超过0.001%，铈Sb的含量应不超过0.0004%，硫S的含量应不超过0.0015%，砷As的含量应不超过0.0005%，铋Bi的含量应不超过0.001%，氧O的含量应不超过0.0005%，磷P的含量应不超过0.003%，银Ag的含量应不超过0.0025%，锌Zn的含量应不超过0.0001%，铯Se的含量应不超过0.0003%，锰Mn的含量应不超过0.00005%。

磁控管用无氧铜管的性能应符合标准规定。无氧铜管应无氢脆现象，导电率应达到高值，加工性能和焊接性能、耐腐蚀性能和低温性能均应良好。在磁控管等电真空器件的制造过程中，无氧铜管的性能直接影响到器件的性能和可靠性。

在包装方面，磁控管用无氧铜管应采用标准包装，包装材料应符合国家有关标准和规定。在运输和储存过程中，应避免受到污染、损坏等影响，确保无氧铜管的质量和性能不受损害。

综上所述，磁控管用无氧铜管检测 GB/T 20301-2015标准是为了确保磁控管等电真空器件的制造过程中使用的无氧铜管的质量和性能。通过严格的化学成分、性能要求以及包装、运输和储存规定，可以保证磁控管用无氧铜管在电真空行业中的关键作用得到充分发挥。