

# GH3044镍基高温合金焊丝 银焊环 GH3044镍基合金电焊条

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | GH3044镍基高温合金焊丝 银焊环<br>GH3044镍基合金电焊条 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司                        |
| 价格   | .00/千克                              |
| 规格参数 | 规格:0.8-4.0mm                        |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号            |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221            |

## 产品详情

hgh3044焊丝执行标准

焊丝是一种常见的焊接材料，常用于金属的连接和修复。为了保证焊接质量和安全性，焊丝需要符合一定的执行标准。本文将介绍

hgh3044焊丝的执行标准。

hgh3044焊丝是-一种不锈钢焊丝，根据guojibiaozhun化组织(ISO)的规

定，其执行标准应符合ISO 14343:2009。该标准包含了该型号焊丝的

技术要求和检测方法等内容，下面将对基中的关键点进行详细说明en

### 一、化学成分

hgh3044焊丝的化学成分是保证其性能和焊接效果的重要因素之一-。

根据ISO 14343:2009标准，hgh3044 焊丝的化学成分限值如下：

-C (碳)含量应小于0.08%

-Si (硅)含量应小于1.00%

-Mn (锰)含量应小于2.50%

-P (磷)含量应小于0.045%

-S (硫)含量应小于0.030%

-Cr (铬)含量应在18.0-20.0%之间

-Ni (镍)含量应在9.0-11.0%之间

化学成分的合理控制可以确保焊接过程中形成的焊缝具有良好的耐腐蚀性和机械强度。

## 二、机械性能

焊接后的焊缝需要具备一定的机械性能，以满足使用要求。根据

ISO 14343:2009标准，hgh3044 焊丝的机械性能要求如下：

-拉伸强度 (Rm)应大于520 MPa

-屈服强度(Rp0.2) 应大于205 MPa

-延伸率(A)应大于40%

机械性能的要求是通过对焊接试样的拉伸测试来评估的，符合标准

要求的焊丝具有良好的强度和延伸性，能够满足各种工程使用的需要。

## 三、外观质量

焊丝的外观质量对焊接过程和焊缝的质量都有一定的影响。根据

ISO 14343:2009标准，hgh3044 焊丝的外观质量要求如下：

-焊丝表面应平整光滑，不应有沉积物、皮肤和其他缺陷

-焊丝的直径应符合规定的公差范围

外观质量的合格要求可以保证焊丝在使用过程中不会对焊缝产生负

面影响，并有利于焊接操作的进行。