

30千瓦无刷柴油发电机多少钱

产品名称	30千瓦无刷柴油发电机多少钱
公司名称	特赫实业（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国特赫 型号:TH30GF
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4450号、4490号4幢2层B区2220室
联系电话	2139973689

产品详情

30千瓦无刷柴油发电机多少钱（图）

发电机组型号 th30gf

备用功率（kw/kva） 32.4/40

主用功率（kw/kva） 30/37.5

汽缸数 直列4缸

缸径x行程mm 100x115

排量l 3.61

标定转速r/min 1500

燃油消耗率g/kw·h 258

柴油机型式 直列、水冷、四冲程

电压v 230/400

频率hz 50

相数 3

额定电流a 56

功率因素 0.8

接线方式 三相四线，y型连接

励磁方式 无刷自励

开架尺寸 mm 2075x840x1230

开架机组净重kg 746

静音尺寸 mm 2150x950x1290

静音机组净重kg 806

五招教你修复柴油发电机破损的齿轮

柴油发电机工作中发生齿轮损坏是很常见的，那么怎么来快速的修复齿轮正常运转呢？

一、换向法对轮齿齿面单向磨损，如果结构允许，可将齿轮调换位置或翻转180度，使用其未磨损的一面。但最好是成对翻转使用，或将与其配合的齿轮换成新品，以保证齿轮的正常啮合。

二、镶齿圈法塔形齿轮是由几个齿轮制造在一起的，各个齿轮的损坏程度不同，如个别由轮的轮齿磨损，可用更换齿圈的方法修复。先将需修复的齿轮进行退火，车去全部磨损的轮齿，另外制造一个齿轮齿圈压装在车去轮齿的部位上。为了防止新齿圈松动，可在齿圈与齿轮相结合处沿圆周用电焊点焊，或钻孔打入铆钉加以固定。

三、镶齿法对负荷不大、转速不高的齿轮，个别轮齿打掉后，可用镶齿法进行局部更新。修复方法把坏轮齿根部在刨床上刨出或钳工开出梯形槽，以一定的紧度把与槽形相同的新齿胚压入，焊牢并加工整形。

四、堆焊法齿轮个别或几个轮齿打油在面磨损或齿端两面磨损超过极限等，都可以根据齿轮损坏情况，在齿轮齿的整个或部分表面上堆焊一层或数层添加金属。齿轮的焊补修复可分为电焊和气焊。堆焊修复齿轮，操作简单，修复质量较好。

五、螺杆造齿法将打牙的齿轮卸下，清洗干净，用游标尺测准齿根厚度，并将掉牙部位用挫刀挫平并清洗干净。根据齿根厚度，选用相应直径的螺杆，螺纹长度不小于1.5~2厘米，然后用台钻在齿轮掉牙部位，钻出与螺杆相同直径的孔，再用丝锥攻丝。将选用的螺杆拧紧在螺丝孔内，然后用钢锯锯掉高出齿顶部分的螺杆，再用挫刀加工成和原来齿形相同的齿，即可使用。更多特赫发电机相关技术了解；请拨打厂家电话：021-31253661 18721346689 qq:771585756 联系人：庞经理 或点击：<http://www.torhe.com/>

30千瓦无刷柴油发电机多少钱（图）30千瓦柴油发电机,30kw发电机,柴油发电机多少钱,柴油发电机价格,小型柴油发电机,无刷柴油发电机