

高强度耐高温GH4169焊丝 镍基N07718 Inconel718焊丝

产品名称	高强度耐高温GH4169焊丝 镍基N07718 Inconel718焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

GH4169焊丝当温度较高时，哈氏合金容易吸收有害元素，使其具有力学性能和耐腐蚀性。4 GH4169化学成分 本合金的化学成分见表1-1。优质成分在标准成分的基础上降低碳化铌的数量，减少疲劳源，增加强化相的数量，提高抗疲劳性能和材料强度。在降低有害杂质和气体含量的同时，高纯度成分是在优质标准的基础上降低硫和有害杂质含量，提高材料的纯度和综合性能

GH4169热处理

适当的热处理温度为1120-900 ° C。冷却方法可以是淬火或其他快速冷却方法。加热处理后，您应该及时退火以确保最佳性能。在热处理过程中，应将材料加热到加工温度的上限。为了确保处理的可塑性，变形时的最终处理温度不应低于960 ° C高温合金硬度多少。冷处理固定溶液处理后应进行冷处理，并且加工硬化速率大于奥氏体不锈钢因此，应相应地调整处理设备，在冷处理过程中，应有一个中间退火过程

为不同切削距离下硬质合金加工GH4169时的磨损规律、切削力、表面粗糙度,对GH4169材料进行了切削试验。分析了硬质合金磨损的演变及磨损对切削力、表面粗糙度的影响。研究表明,随着切削距离的,前刀面磨损区域逐渐扩大,前刀面磨损形式依次为涂层脱落、沟槽磨损、粘附磨损,后刀面磨损形式主要为涂层脱落及微崩刃。