

# 新建食品厂污水处理装置厂家价格

产品名称	新建食品厂污水处理装置厂家价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 新建食品厂污水处理装置

食品加工厂会排放出大量的工业废水，我们会通过建一个“污水处理站”，对这些废水进行妥善处理，达到当地的排放标准。

不过有部分的食品加工厂随着发展的需要，对整体的产品规划以及产能的扩建，进而其产生的食品废水水质、水量等发生变化，导致原有的污水处理站并不能将现有或者未来的食品废水做到达标排放，因此需要做扩建改造方案，完善自身的废水治理能力。

#### （一）肉类加工厂的污水处理站扩建改造项目

肉类加工厂主要做熟食，在期间产生的废水（解冻、蒸煮、清洗、成型等）会含有大量的有机物、悬浮物以及氮、磷的化合物等，原有的设计方案（废水量300m<sup>3</sup>/d）是通过“隔油沉淀池+调节池+好氧池+二沉池”组成，可达到排放标准。

后来要扩建，后续预计废水量可达到550m<sup>3</sup>/d，超过原有的负荷，不能做到达标排放，我们就需要作出改变。

我们就将其污水处理站系统分为了三个部分，分别是预处理、生化处理以及深度处理。

原有的预处理设施设备处理效果不好，需要改造。悬浮物问题未能得到解决，排水系统管道容易堵塞，进入调节池的悬浮物也很多。

改变固液分离技术，选择更容易使用和管理的设备和设施，加大对浮渣和固体悬浮物的去除。

增加气浮处理系统，通过气浮，脱除废水中油脂及部分悬浮物，废水预处理过程可降低进入后续处理工艺的有机物负荷，提高好氧池中氧的传递效率。

增加水解酸化工艺，水解酸化的目的是将废水中大分子有机物水解为小分子更容易降解的有机物，进一步提高废水的可生化性，构造简单，初期投资成本低廉，后期运行、维护方便。

原有好氧池改成接触氧化池，兼有活性污泥法和生物膜法的优点，同时具有脱氮、除磷作用，还可减少污泥膨胀的发生。

最终经过改造后，肉类加工废水可以稳定达到排放标准，并且废水处理成本低，容易管理和操作。

## （二）淀粉加工厂的污水处理站改造项目

淀粉废水是一种有机物浓度高的废水，比一般的食品废水是要高的，采取上面的一样的工艺“气浮+水解酸化+接触氧化+沉淀”很难达到排放标准，该项目就是最终出水COD、磷超标严重。

一是要加强对有机物的去除。增加高效的厌氧反应器，这个项目加的是UASB反应器。它是具有容积负荷率高，在中温发酵条件下，一般为 $10\text{kgCODcr/m}^3 \cdot \text{d}$ 左右进水有机负荷高；出水稳定性好；废水在反应器内的水力停留时间较短，因此可大大缩小所需池容，节省占地面积，不需要打回流，节省运行费用。