

# 高强铁碳填料 微电解工艺

产品名称	高强铁碳填料 微电解工艺
公司名称	山东省森洋环境技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	孔隙率: 65% 比重:1:1.2-1.3t/m3 规格:3 × 5cm扁圆形
公司地址	高新区府佑巷
联系电话	0536-8520327 19963098805

## 产品详情

铁碳填料应用领域包括农药废水、医药废水、涂料废水、油墨废水、印染废水、树脂废水、香料废水、纺织废水、电镀废水、水性漆废水、橡胶助剂废水、大蒜切片废水等高难度有机废水的预处理。它通过金属腐蚀原理，利用自身产生的1.2V电位差对废水中的有机污染物进行电解处理，具有以下主要作用：打断发色官能团链键，使其脱落脱色；分解废水中的有机物，去除COD;去除重金属离子，降低含氰、制药、农药等行业废水的毒性；破坏断链、分解苯、酚类及其衍生物；分解难生化大分子有机物，提高废水的可生化性。

我公司生产的铁碳填料具有以下特点：处理效果稳定、产品强度高、损耗低、不板结不钝化、污泥量少等。

在选购铁碳填料时需要注意以下事项：保证效果的前提下（主要指处理效果好，填料不板结、不钝化），损耗率越低越好。客户可以从以下几个因素综合考虑：

- 1、产品强度。产品强度并非越高越好，产品强度只是一个相对说法。产品强度过高，在反应过程中铁不断消耗，碳层难以剥落，导致反应过程中产生铁的氧化物与碳层包裹，导致填料板结。产品强度太低，在酸性环境下容易粉化，影响微电解出水效果。
- 2、孔隙率。 市面上商家在宣传产品时都表明不低于65%的孔隙率，但很多商家因为生产工艺不成熟无法达到此项指标。有部分商家产品切割后横切面锃亮且为实心，另有部分商家产品锤子砸都砸不开，根本无法保证孔隙率。我公司生产的铁碳填料内外孔隙均匀，肉眼即可见孔隙均匀分布。

因篇幅原因，今天先介绍到这里，后面还会继续介绍含铁量、小试试验以及损耗率等因素。下次再见。

欢迎新老客户垂询、选购，电话：么久久六三零九巴巴零五。

