

电镀级 ABS台湾奇美 PA-727

产品名称	电镀级 ABS台湾奇美 PA-727
公司名称	东莞特诚塑胶有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	台湾奇美:高光泽 PA-727:高韧性 中国:高刚性
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场
联系电话	19902458557 19902458557

产品详情

ABS 奇美 PA-727

主要特性

塑料ABS树脂是产量*,应用最广泛的聚合物,它将PB, PAN, PS的各种性能有机地统一起来,兼具韧,硬,刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物,A代表丙烯腈,B代表丁二烯,S代表苯乙烯。经过实际使用发现:ABS塑料管材,不耐硫酸腐蚀,遇硫酸就粉碎性破裂。

由于具有三种组成,而赋予了其很好的性能;丙烯腈赋予ABS树脂的化学稳定性、耐油性、一定的刚度和硬度;丁二烯使其韧性、冲击性和耐寒性有所提高;苯乙烯使其具有良好的介电性能,并呈现良好的加工性。

注射 额定值 单位制

干燥温度 80.0 到 85.0 ° C

干燥时间 2.0 到 4.0 hr

料筒后部温度 180 到 220 ° C

料筒中部温度 190 到 230 ° C

料筒前部温度 190 到 230 ° C

模具温度 30.0 到 70.0 ° C

备注

1. 6.0 mm/min

2. 6.0 mm/min

3. 2.8 mm/min

4. 2.0 mm/min

5. 2.8 mm/min

6. 2.0 mm/min

7. 速率 A (50 ° C/h)

ABS 奇美 PA-727ABS 奇美 PA-727ABS 奇美 PA-727

POLYLAC PA-727 ABS

电镀级 PA-727 一般成形 装饰配件/音响器材面板/轮胎盖 /卫浴用品/时钟外壳

POLYLACE ABS奇美公司的原料简介!

ABS由 苯乙烯、丙烯腈和丁二烯乳浆共聚合而成,本身耐热性和耐溶剂性均比为佳,且具有光泽性。由于丙烯腈的腈基极性较强,可以增强中分子链的相互作用,所以冲击强度、拉伸PS强度及塑件的表面硬度均较HIPS为佳。一般丙烯腈的比例含量愈高,其耐热性、刚性及耐溶剂性愈佳,但流动性愈差且塑料底色带黄,在注射成形时其机械性及尺寸安定性非常好,基于上述的优点(Injection Mold)ABS树脂成为一种优秀的工程塑料。奇美的POLYLACABS树脂是现今市场上最多样化的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚合物,我们独特的技术,促使树脂在强度、安定性、加工性上有其特殊的搭配组合,奇ABS美POLYLAC的质量、染色性及外观,深受顾客之信赖及喜好。已被广泛接POLYLACE受而应用于商业机械、电子零件、通讯设施、个人计算机、电气器具、汽车零件、淋浴用具、行李箱、水龙头及其他家居用品。POLYLACE涵盖市场上之各种不同规格,且经为认证合格,一ULC-UL般级、高流动级、押出级、防火级及耐热级等规格,可实时稳定供货。另外,亦配合新用途开发新品级,以开拓新市场。

HIPS

ABS的特点:

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好。
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点,比PMMA、PC等好,柔韧性好,

、ABS的成型特性

成型温度:200-240' 干燥条件:80-90' 2小时

1.无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时。2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为 >270)。对精度较高的塑件,模温宜取50-60度:对高光泽,耐热塑件,模温宜取60~80°C

3、如需解决夹水纹,需提高材料的流动性,采取高料温、高模温,或者改变入水位等方法,

如需更多POLYLAC PA-727 ABS

资料请来电我司,免费提供相关资料。原厂的质量、优惠的价格、周到的服务

快捷的物流、共赢为目的!