

哈氏合金C-276镍合金元素 参数 熔点

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 哈氏合金C-276镍合金元素 参数 熔点 |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号 |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

产品详情

哈氏合金C-276 耐热合金若在高温下使用，材料的高温强度、抗氧化性、耐高温腐蚀性都将成为问题。添加镍可提高耐热性，而铬、钼、钨等有助于提高材料的抗氧化性。耐热不锈钢是在不锈钢中添加了上述元素而制成的。此外，在高温下使用时，有时还要考虑蠕变强度、热机械疲劳。该系列产品可用于热交换器、压力容器、热处理炉的构件等

产品名称：哈氏合金/C-276/UNS N10276国际通称：哈氏合金、C-276、INCONEL Alloy C-276、HC-276、Hastelloy C-276、UNS N10276、W.-Nr. 2.4819、ATI C-276、Nicrofer 5716 hMoW-Alloy C-276、NAS NW276执行标准：ASTM B575/ASME SB-575、ASTM B574/ASME SB-574、ASTM B622/ASME SB-622、ASTM B619/ASME SB-619、ASTM B366/ASME SB-366、ASTM B564/ASME SB-564主要成分：碳(C) 0.01,锰(Mn) 1.00,镍(Ni) 57,硅(Si) 0.08磷(P) 0.04,硫(S) 0.03,铬(Cr)14.5~16.5,铁(Fe)4.0~7.0,钼(Mo)15.0~17.0,钨(W)3.0~4.5,钴(Co) 2.5物理性能：C-276密度：8.9g/cm³，熔点：1325-1370℃，磁性：无热处理：1150-1175℃之间保温1-2小时，快速空冷或水冷。机械性能：抗拉强度：σ_b 690Mpa，屈服强度 σ_b 275Mpa；延伸率：40%，硬度 100 (HRB) 哈氏合金C-276镍基耐蚀合金主要合金元素是铬、钼、钨，还含有少量的铌、钽和铟。除具有耐蚀性能外，其抗氧化、耐腐蚀、焊接性能也好。可制造耐蚀零部件，也可作为包覆材料，通过堆焊和喷涂工艺将其包覆在其他基体材料表面。镍基合金粉末有自熔性合金粉末与非自熔性合金粉末。非自熔性镍基粉末是指不含B、Si或B、Si含量较低的镍基合金粉末。这类粉末，广泛的应用于等离子弧喷涂涂层、火焰喷涂涂层和等离子表面强化。主要包括：Ni-Cr合金粉末、Ni-Cr-Mo合金粉末、Ni-Cr-Fe合金粉末、Ni-Cu合金粉末、Ni-P和Ni-Cr-P合金粉末、Ni-Cr-Mo-Fe合金粉末、Ni-Cr-Mo-Si高耐蚀合金粉末、Ni-Cr-Fe-Al合金粉末、Ni-Cr-Fe-Al-B-Si合金粉末、Ni-Cr-Si合金粉末、Ni-Cr-W基耐蚀耐蚀合金粉末等。在镍合金粉末中加入适量B、Si便形成了镍基自熔性合金粉末。所谓自熔性合金粉末亦称低共熔合金，硬面合金，是在镍、钨、铁基合金中加入能形成低熔点共晶体的合金元素（主要是硼和硅）而形成的一系列粉末材料。常用的镍基自熔性合金粉末有Ni-B-Si合金粉末、Ni-Cr-B-Si合金粉末、Ni-Cr-B-Si-Mo、Ni-Cr-B-Si-Mo-Cu、高钨镍基自熔性合金粉末、高钨钼镍基自熔性合金粉末、Ni-Cr-W-C基自熔性合金粉末、高铜自熔性合金粉末、碳化钨弥散型镍基自熔性合金粉末等。