

N10276镍合金圆钢焊丝

产品名称	N10276镍合金圆钢焊丝
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

上海威力集团的产品组合包括N10276 板材、管材、型材、建材、you特钢（备有质量you异的特种钢板、特种圆钢和特种钢管）、不锈钢（库存国外的gao性能特殊不锈钢）以及有色金属的产品（钛及镍基合金）。所出售的每一批产品都有相所出的质bao证明书。

一、名称HASTELLOY Alloy C-276二、概述HASTELLOY C-276合金是HASTELLOY Alloy C合金的改进型，具有HASTELLOY C合金的抗腐蚀性能，而且工艺性能较好，可采用一般加工方法进行热加工和冷变形。焊接性能好，可用一般焊接工艺进行焊接。合金焊接后热影响区内晶界析出物较少，因此抗腐蚀和抗应力腐蚀性能好，在1040 以下具有良好的抗yang化性能，是制作化工生产设备较好的材料。三、品种和使用状态棒材，板材，带材，丝材，管材，焊条等。四、化学成分C： 0.02Mn： 1.00Si： 0.05P： 0.030S： 0.030Cr： 14.50~16.50Mo： 15.00~17.00W： 3.00~4.50Fe： 4.00~7.00V： 0.35Co： 2.50Ni： 基体五、物理化学性能1、密度g/cm³： 8.902、熔化温度： 1325~1369 3、抗yang化和抗腐蚀性能HASTELLOY C-276是抗潮湿lv气，亚氯酸盐，二氧化氯溶液腐蚀较好的几个合金之一。它也能抵抗强氧化盐类溶液（例如氯化铁和氯化铜）的化学侵蚀，此外，合金还有较好的抗斑点腐蚀和应力腐蚀裂纹的能力。抗yang化温度可达1040 。六、加工性能及焊接工艺HASTELLOY C-276合金可以进行锻造，热墩粗和冲挤，一般加热温度为1205~1230 。合金有加工硬化倾向，但可以成功地进行冷加工，例如深拉、旋压、压力成型和冲压等。HASTELLOY C-276可采用一般焊接工艺进行焊接，包括惰性气体钨弧焊，惰性气体金属弧焊，保护（涂层焊条）金属弧焊和电阻焊。当制造在腐蚀条件下工作的部件时zui好不采用氧-乙炔焊。埋弧焊接工艺也可采用。HASTELLOY C-276可用普通方法容易地进行机械加工，zui好采用碳化钨刀具，也可采用高速钢工具。七、使用范围及用途HASTELLOY C-276用于制造化学和石油化学生产设备，例如反应器，热交换器，管道和泵的部件；飞机的高温部件，是生产有机氯化物和用卤化物或以酸为催化剂的工艺设备的主要结构材料。镍基高温合金由于可以获得共格的Ni₃（AlTi）或 强化相而得到非同寻常的发展，成为现代不可缺少的高温合金。共格应力强化是 相强化的一个重要方面。我国用铌合金化GH4033合金得到GH4033A合金，大大增强了 强化作用。mei国发展的inconel718合金中含有更多的Nb（5%），得到亚稳定的 相，其晶格错配度更大，使得inconel718合金具有特别高的屈服强度，对发展涡轮pan合金，起到了突出作用。HASTELLOY C-276奥氏体不锈钢的技术规格 - 炼钢，锻压，轧制，热处理，冷加工的化学成分，机械性能。我们还拥有先进的精密加工设备进一步加工。HASTELLOY C-276不锈钢棒，棒，线，冷拉，磨光和抛光HASTELLOY C-276标准长度： 2/3米。HASTELLOY C-276奥氏体不锈钢用于植入物，具有高耐腐蚀性。HASTELLOY C-276根据ISO 5832/1， F-138真空熔融级（VAR）HASTELLOY C-276对于外科器械，guzhe"固定装置，植

入物螺钉和更多类似的应用。N10276级马氏体不锈钢不仅具有较好的耐腐蚀性、可焊接性，而且具有强度高和低温韧性好的特点，在水力发电、采矿设备、化工设备、食品工业、交通运输及高温纸浆生产设备等领域具有应用潜力。作为级马氏体不锈钢的典型钢种，04Cr13Ni5Mo通常用作水电钢，是水轮机设备的常规用材。