

玻璃纤维增强品牌PBT 美国杜邦 SK603

产品名称	玻璃纤维增强品牌PBT 美国杜邦 SK603
公司名称	东莞特诚塑胶有限公司
价格	14.50/千克
规格参数	美国杜邦:高刚性 SK603:高硬度 美国:耐热性强
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场
联系电话	19902458557 19902458557

产品详情

PBT 杜邦 SK603 :

通过采用与其它高分子进行相融合的技术,开发出了满足各种性能要求的高分子合金。

性质 :

为高结晶性热可塑性塑胶,熔点220~230 ,结晶速率比PET快。

优点 :

- 1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似
- 2、摩擦系数小有自润性
- 3、尺寸安定性良好
- 4、耐药品性、耐油性*
- 5、吸水率低
- 6、电气性质优良

缺点 :

1、Tg(30)低,在荷重下H.D.T.为60

2、抗冲击强度不良,一般以玻纤补强为FR-PBT来使用

用途：

电子电器:无熔线断路器、电磁开关、弛返变压器、家电把手、连接器、外壳

汽车:车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖

工业零件:OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩

PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性 PBT是最坚韧的工程热塑材料之一,它是半结晶材料,有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。

PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa,玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的;结晶很迅速,这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料,流程方向的收缩率可以减小,但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点(225°C)和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170°C。玻璃化转换温度(glass transition temperature)在22°C到43°C之间。

由于PBT的结晶速度很高,因此它的粘性很低,塑件加工的周期时间一般也较低

PBT 杜邦 SK603 PBT 杜邦 SK603

1.25kg起订,部分材料可以散卖,

2.全国发货,省内货到付款,省外款到发货,也可付一部分订金,当天发货。

3.本公司所售原料均原厂原包,假一赔十。

4.我们与顺丰速运,德邦物流,天地华宇,安能物流,百世物流等等,建立良好的合作关系。

5.为客户节约运输时间。

我们愿以诚信的态度,*的价格,*的质量与您共同发展!以信誉谋发展,以品质求生存!

美国杜邦PBT工艺条件:

干燥处理:这种材料在高温下很容易水解,因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120 ,6~8小时,或者150 ,2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥,建议条件为150 ,2.5小时。熔化温度:225~275 ,建议温度:250 。模具温度:对于未增强型的材料为40~60 。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。注射压力:中等(到1500bar)。

注射速度:应使用尽可能快的注射速度(因为PBT的凝固很快)。流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力

的传递(经验公式:流道直径=塑件厚度+1.5mm)。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道,但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在 $0.8\sim 1.0*t$ 之间,这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口,建议最小直径为0.75mm。