

碳钢锻制法兰生产厂家、

产品名称	碳钢锻制法兰生产厂家、
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管业有限公司专业生产各种材质法兰;美标对焊法兰 美标带径法兰 美标外贸法兰 不锈钢法兰 对焊法兰 平焊法兰 国标不锈钢法兰 美标不锈钢法兰 碳钢大型平焊法兰 国标法兰 大型盲板 不锈钢法兰 美标法兰 德标法兰 英标法兰 俄标法兰 外贸法兰

等河北禹拓管道有限公司专业生产各种材质法兰大型法兰的制作过程 先把中板割成合适的条子，条子的长短根据大型法兰的规格而定。然后用卷环机卷制成圆圈，用焊条把接口处焊接牢固，焊口处要进行X光谱检验。再用压力机将其压平，再用车床进行加工水线、倒角等工艺，最后是用分度盘配合钻孔机进行螺栓孔的打孔的加工。卷制法兰的造价要比锻造的低一些。但有些超大的法兰是锻造不出来的。此类产品多是用理论重量来计重的，在计算时，是不把水线、止口、螺栓孔、倒角的重量减掉的。平板的产品价格较低，但是如果有加工燕尾槽之类的工序的大型法兰的价格就会高一些的。理论重量就是按下面的公式来计算的。

SO表示什么法兰SO是法兰形式的一种代号，表示带颈平焊法兰，PL表示板式平焊法兰，WN表示带颈对焊法兰，SW表示承插法兰，我厂法兰产品有不锈钢法兰、平焊法兰、对焊法兰、螺纹法兰、整体法兰、松套法兰、法兰盖等。有时候客户吧对焊法兰和带颈平焊法兰区分不开今天和大家打个介绍一下他们的区别。1、焊缝形式不同：平焊的焊缝不能射线探伤，而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝，而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是平板法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。

2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。

3、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。4、连接方式不同：带颈平焊法兰与带颈对焊法兰在结构上的大区别就在于接管与法兰连接方式的不同，带颈平焊法兰一般都是接管与法兰角接,而带颈对焊法兰是法兰与接管对接。平焊法兰一般的只能与管道连接，而不能直接与对焊管件连接；对焊

法兰一般可以与所有对焊管件（包括弯头、三通、异径管等等）直接连接，当然也包括管道。带颈对焊法兰的刚度比带颈平焊法兰的刚度大，对焊比平焊强度高，不容易泄漏。带颈平焊法兰与带颈对焊法兰不能随便替换，就制造角度而言带颈平焊法兰（SO是SLIP ON缩写）内径大，意味着重量小，成本就低，另外公称直径大于250mm的带颈对焊法兰（WN是WELDING NECK的缩写）要检测，SO的法兰不需要检测，所以成本相对低一些了。