

紫铜与不锈钢板氩弧焊接204S与208S区别

产品名称	紫铜与不锈钢板氩弧焊接204S与208S区别
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	焊接设备:氩弧焊机 适合结构件:204S黄铜氩弧焊丝 适合耐压件:208S铜合金氩弧焊丝
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

紫铜与不锈钢板氩弧焊接204S与208S区别

2款氩弧焊丝的功能介绍

威欧丁208S铜合金氩弧焊丝主要用于替代火焰焊接解决包括青铜，紫铜，碳钢，不锈钢及上述金属之间的异种焊接，焊接效率比较高，尤其适合中厚紫铜与碳钢，紫铜与不锈钢异种焊接。特别是大厚件用火焰焊接加热无法预热到正常焊接温度的前提下使用这种威欧丁208S比较适合。

威欧丁黄铜氩弧焊丝204S可以替代火焰焊接解决包括青铜，黄铜，钢，铸铁，镀锌，镀锌铁，铜及上述金属之间的异种焊接，焊接效率比较高，尤其适合中厚黄铜，铸铁与铜，铜与不锈钢焊接，铸铁与不锈钢的异种焊接。

从用途上可以看出，204S的用途是包含208S的，也就是说204S用途广泛，但是204S适合结构件，对耐压件产品不适合，操作性好，不需要特殊的氩弧焊手法；208S是特定对于耐压件产品存在的，既然是耐压密封，对焊接的氩弧焊师傅手法要求非常高，