

PA6T日本三井化学A350 Cond 塑料材料

产品名称	PA6T日本三井化学A350 Cond 塑料材料
公司名称	东莞特诚塑胶有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	日本三井化学:耐化学性 A350:吸水率低 日本:高流动性
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场
联系电话	19902458557 19902458557

产品详情

PA6T 三井化学 A350

PA6T 三井化学A350主要特性：

当然,不同的零件常有不同的需求以及规格,所用材料的需求有所差异。

针对各种不同的需求,三井化学公司 配制了各种不同等级的PA6T。 整体 来说,PA6T的主要特性如下:

1.优异的耐焊接性

PA6T具有很高的熔点(310),其热变形温度 也很高(约290),因此可显现优异的耐焊接性(reflow solderability)。 优异的耐焊接性使PA6T特别适用于表面黏着技术(SMT)用电子连接器

2.优良的高温刚性

PA6T在高温下仍可维持相当高的模数,譬如说在120 时的模量为23 时模量的55%。 也就是说PA6T在广泛温度范围间可维持稳定而且优良的刚性。

3.优良的耐化学品性

吸水率 低4.

对于尼龙 树脂而言,PA6T的吸水率相当低,仅为尼龙66的1/4至1/3。 因此,PA6T因吸水所造成的物性变化相对较小。

5.优良的尺寸稳定性

PA6T的吸水率相当低,因吸水而造成的尺寸变化相当小。 PA6T的热膨胀系数

相当稳定,在高温范围中仍然维持在相当低的水准因此,对温度变化的尺寸稳定性良好。此外,PA6T因成型过程所造成翘曲很小。也就是说PA6T具有优良尺寸稳定性。

6.优良的流动性

PA6T具有良好的熔融流动性,很容易以射出成型来加工。此外,PA6T还具有优良的薄壁成型性,使其适于小零件的加工成型

7.成型时不易起毛边

PA6T也拥有尼龙所固有的一个特性,在射出成型时不易起毛边。

PA6T:CH230,C430N,C645NK,E430N,CH230N,CH230NK,A3000,C230,C230K,C215NK,A335,C230N,C230NK,C430NK BK,C630 BK,CE2200

RA230NK,RA230N,MN-400,HPA-LG2M,H2000,E630N,E630NK-BK,E430NR杜邦/ EMS

PA6T:FR52G20NH,FR52G30BL,FE4581,XE-3818,XE-3819巴斯夫PA6T TKR4350

PA6T注塑模工艺:1干燥:130 ° C /3-4小时之间 2、注塑温度:290~310 C3、模温:120~150C PA6T常用的有三井化学的E630N,CH230.A3000杜邦的ER52G20NH,FR52G30BL等等, PA6T特件能在主要方面远远超过标准尼龙。具极低吸水性、低翘曲、耐化学品、高尺寸定性材料具高热稳定性及高润滑性之高性能尼龙,干燥和潮湿下具有相同的伸展强度和韧性。与增强的尼龙相比,在更高的温度下仍然保持有效的强度和韧性。具有良好的流动性易于加工。

ARLEN PA6T 三井化学A350

所谓Arlen,是通过向其基本分子链中导入芳香环,在实现了320 熔点的高耐热性的同时,也解决了以往聚酰胺树脂吸水性弱的问题。

通过加入第三成分使其改性,在维持了良好成型性能的同时也保持了耐热性与低吸水性平衡的聚合物构造,非常适合近年由I技术支撑的SMT无铅焊制程的聚酰胺树脂。

Aren是三井化学在改性聚酰胺6T领域,率先量产化的自信之作。

PA6T 三井化学 A350

PA6T 三井化学 A350

PA6T 三井化学 A350