

ER309LSi不锈钢焊丝 ER309Mo气保焊1.2mm 氩弧焊2.0mm

产品名称	ER309LSi不锈钢焊丝 ER309Mo气保焊1.2mm 氩弧焊2.0mm
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

主要成分是C-23Cr-13Ni，为不锈钢MIG焊丝，可全位置焊接。因添加Si，铁水流动性佳，因而成形加美观，送丝顺畅、电弧稳定、飞溅极少。因含碳量低，耐腐蚀性能优良。

常应用于碳钢与不锈钢异种材料焊接、石油化工行业反应容器内壁堆焊过渡金属，或应用于韧性较差的马氏体、铁素体不锈钢焊接。

ER309LSi不锈钢焊丝S309LSi二保焊丝性能特点

注意事项:

1.保护气体：注意保护气体的纯度，混合气配比 Ar+1~3%O₂。2.气体流量：20~25L/min。3.干伸长度：15~25mm。4.将焊接部位的锈层、湿气、油污、灰尘等确实除净。5.室外施焊时，当风速大于1.5m/s应采取防风措施，须有适当的防风措施，以防发生气孔。以上建议仅供参考，在具体操作中以现场情况为准。必要时先进行工艺评定再确定焊接方案。