

# 西安海德汉伺服电机维修检测

产品名称	西安海德汉伺服电机维修检测
公司名称	陕西凌航自动化科技有限公司
价格	500.00/件
规格参数	变频器维修:西安ABB变频器维修 伺服驱动器:伺服电机维修 触摸屏:数控系统维修
公司地址	陕西省西安市未央区丰产路
联系电话	18691175916

## 产品详情

一、通电后伺服电动机不能转动,但无异响,也无异味和冒烟。 1.故障原因 电源未通(至少两相未通); 熔丝熔断(至少两相熔断); 过流继电器调得过小; 控制设备接线错误。 2.故障排除 检查电源回路开关,熔丝、接线盒处是否有断点,修复; 检查熔丝型号、熔断原因,换新熔丝; 调节继电器整定值与电动机配合; 改正接线。

二、通电后伺服电动机不转有嗡嗡声 1.故障原因 转子绕组有断路(一相断线)或电源一相失电; 绕组引出线始末端接错或绕组内部接反; 电源回路接点松动,接触电阻大; 电动机负载过大或转子卡住; 电源电压过低; 小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬; 轴承卡住。 2.故障排除 查明断点予以修复; 检查绕组极性;判断绕组末端是否正确; 紧固松动的接线螺丝,用万用表判断各接头是否假接,予以修复; 减载或查出并消除 机械故障, 检查是否把规定的面接法误接;是否由于电源导线过细使压降过大,予以纠正, 重新装配使之灵活;更换合格油脂; 修复轴承。

三、伺服电动机起动困难,额定负载时,电动机转速低于额定转速较多 1.故障原因 电源电压过低; 面接法电机误接; 转子开焊或断裂; 转子局部线圈错接、接反; 修复电机绕组时增加匝数过多; 电机过载。 2.故障排除 测量电源电压,设法改善; 纠正接法; 检查开焊和断点并修复; 查出误接处予以改正; 恢复正确匝数; 减载。

四、伺服电动机空载电流不平衡,三相相差大 1.故障原因 绕组首尾端接错; 电源电压不平衡; 绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。 2.故障排除 检查并纠正; 测量电源电压,设法消除不平衡; 消除绕组故障。

五、伺服电动机运行时响声不正常有异响 1.故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物;

转子铁芯松动; 轴承缺油; 电源电压过高或不平衡。2.故障排除 更换轴承或清洗轴承;  
检修转子铁芯; 加油; 检查并调整电源电压。

六、运行中伺服电动机振动较大 1.故障原因 由于磨损轴承间隙过大; 气隙不均匀; 转子不平衡;  
转轴弯曲; 联轴器(皮带轮)同轴度过低。2.故障排除 检修轴承,必要时更换; 调整气隙,使之均匀;  
校正转子动平衡; 校直转轴; 重新校正,使之符合规定。

七、伺服电机轴承过热 1.故障原因 滑脂过多或过少; 油质不好含有杂质;  
轴承与轴颈或端盖配合不当(过松或过紧); 轴承内孔偏心,与轴相擦; 电动机端盖或轴承盖未装平;  
电动机与负载间联轴器未校正,或皮带过紧; 轴承间隙过大或过小; 电动机轴弯曲。2.故障排除  
按规定加润滑脂(容积的1/3-2/3); 更换清洁的润滑滑脂;  
过松可用粘结剂修复,过紧应车,磨轴颈或端盖内孔,使之适合; 修理轴承盖,消除擦点; 重新装配;  
重新校正,调整皮带张力; 更换新轴承; 校正电机轴或更换转子。

八、伺服电动机过热甚至冒烟 1.故障原因 电源电压过高;  
电源电压过低,电动机又带额定负载运行,电流过大使绕组发热;  
修理拆除绕组时,采用热拆法不当,烧伤铁芯; 电动机过载或频繁起动; 电动机缺相,两相运行;  
重绕后定于绕组浸漆不充分; 环境温度高电动机表面污垢多,或通风道堵塞。2.故障排除  
降低电源电压(如调整供电变压器分接头); 提高电源电压或换粗供电导线; 检修铁芯,排除故障;  
减载;按规定次数控制起动; 恢复三相运行; 采用二次浸漆及真空浸漆工艺;  
清洗电动机,改善环境温度,采用降温措施。

请注意,在进行伺服电机维修时,需要具备一定的电子知识和技术,以及适当的工具和设备。如果您不具备相关经验或技能,建议寻求专业的伺服电机维修服务,

陕西凌航自动化科技有限公司专注于电路板维修,PLC维修,控制屏维修,伺服电机维修,伺服驱动器维修,变频器维修等,欢迎致电