

# 乙炔报警器,钢瓶乙炔泄漏

产品名称	乙炔报警器,钢瓶乙炔泄漏
公司名称	济南聚鑫安防器材有限公司
价格	1300.00/台
规格参数	检测气体:乙炔 检测范围:0—100%LEL 检测原理:催化燃烧式
公司地址	山东省济南市历城区华龙路1825号 <a href="http://www.gasalarm.cn">http://www.gasalarm.cn</a>
联系电话	86-053188326657 13220581617

## 产品详情

乙炔报警器主要使用在存放乙炔钢瓶厂房或房间，检测乙炔气体的泄漏超标的在线式报警系统。乙炔探测器传感器是用来专用检测乙炔的，当现场有乙炔气体泄漏时，仪器气体控制器显示屏上有浓度显示，当读值达到25%lel报警值时（报警值是根据乙炔气体的爆炸上限来设定的，），乙炔报警仪就会发出声光报警，提示有乙炔气体泄漏。 单通道乙炔报警器图片

rbk-6000气体报警控制器产品特点：

lcd液晶屏幕，可实时显示探测器的浓度、状态；

乙炔报警器使用数字信号传输，可靠性高；

2组可编程继电器，无源常开、常闭触点，触点容量240v/7a；

使用高速cpu处理器，能够快速精确地处理系统任务，保证系统的可靠性；

rbk-6000气体报警控制器技术参数：

与rbt-6000-f点型乙炔探测器配套使用

工作电压：ac220v ± 10%；

使用温度：-20 ~ 60 ；

使用湿度： 95%rh；

lcd液晶屏幕显示：%lel/ppm/vol%；

报警系统：声光报警；

报警音量： 75db；

传输距离： 1200m；

体积：250mm(l) × 240mm(w) × 90mm(h) ( 2通道 )

400mm(l) × 300mm(w) × 80mm(h) ( 6通道 )

rbt-6000-f乙炔探测器

带现场lcd显示和报警（数显探测器用户备选）

产品特点：

与rbk-6000/rbk-6000-6型气体报警控制器配套使用；

乙炔探测器采用进口气体传感器，精度高、可靠性强；

三线制结构；

隔爆式设计适用于危险条件1、2区；

乙炔探测器体积小、安装简便；

采用模块化结构设计，便于系统维护；

rbt-6000-f乙炔探测器-技术参数：

检测原理：催化燃烧式进口传感器

检测气体：乙炔

采样方式：自然扩散式

检测范围：0—100%lel

测量精度：± 5%fs

相应时间： 30s

工作电压：dc12v ~ dc30v

额定功率： 3w

温 度：-40 ~ 65

湿 度： 95%rh

连接线缆： rv3 × 1.5mm<sup>2</sup>

传输距离： 1200m

防爆等级：exd bt6

安装方式：固定支架、钢管、墙壁装

安装螺旋：g1/2"

体 积：126mm(l) × 93mm(w) × 48mm(h)

不同气体控制器连接探测器示意图：从上往下：单通道图片二、2通道rbk-6000-2图片一和6通道rbk-6000-6型。

乙炔报警器,乙炔报警仪,乙炔探测器,乙炔检测仪,乙炔泄漏报警器,乙炔泄漏报警仪,便携式乙炔检测仪,乙炔报警器,乙炔检漏仪,乙炔测爆仪,乙炔泄漏仪 , 乙炔泄漏检测仪,乙炔浓度探测仪

乙炔报警器<http://www.gasalarm.cn/product/yqbjq/>