

T4*1梯形丝杆厂家 伊春梯形丝杆 帝比特机械

产品名称	T4*1梯形丝杆厂家 伊春梯形丝杆 帝比特机械
公司名称	苏州帝比特精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区菀坪镇菀坪东路112号
联系电话	13776139091 13776139091

产品详情

加工技巧

丝杠加工原来采用车削加工，工艺路线为:冷拔+滚花+车螺纹+校正 钻孔+切断+倒角，不仅效率低、成本高，且由于小圆钢刚度低，车削、滚花时易变形，小号螺轮不能生产，为此我们设计了旋风铣削丝杠设备，不仅将转速由经验认定的1000r/min左右提升至2000r/min以上而且将铣丝滚花一次完成。其工艺路线变为:冷拔

+滚花、铣丝+校正+钻孔、切断 倒角。虽然旋风铣削使小径工件有较大变形(大径件变形较小)，伊春梯形丝杠，但校正也容易。改进后的工艺具有如下特点:

表面粗糙度值减小;

由切削力引起的振动减少;

小径工件螺距累积误差有一定增加。

梯形丝杠的工艺质量标准

1、丝杠原材料是通过模具拉光到所必要的中径尺寸，T4*1梯形丝杠厂家，二次冷拉形成外观硬度（0.5毫米深）达到（18°-21°）

2、丝杠是通过（GB5796.4-1986）来实行标准。

梯形丝杠螺母副是实现回转运动与直线运动相互转换的传动装置，具有传动效率高、运动平稳、寿命高及可以预紧等优点，在各类中、小型数控机床进给系统得到普遍的应用。

梯形丝杠标准的应用意义

梯形丝杠广泛应用于各种行业，T8梯形丝杠质量，标准的制定和实施对保证梯形丝杠的质量和可靠性，增强产品的竞争力，保障客户的利益都起到了重要作用。制定梯形丝杠标准可以规范梯形丝杠的生产、检验和使用，提高产品的质量和规范化程度，T28*5梯形丝杠厂家，既能促进产业发展，又能保证用户的使用效果与成本。因此，公司应该重视对梯形丝杠标准的学习和应用，不断创新，满足市场需求。

T4*1梯形丝杠厂家-伊春梯形丝杠-帝比特机械由苏州帝比特精密机械有限公司提供。苏州帝比特精密机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！