

# K(Q)胶 塑胶原料 3G55

产品名称	K(Q)胶 塑胶原料 3G55
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	2.80/吨
规格参数	
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

K(Q)胶树脂2G55德国巴斯夫

K(Q)胶树脂656C德国巴斯夫

K(Q)胶树脂693D德国巴斯夫

K(Q)胶德国巴斯夫2G66

K(Q)胶德国巴斯夫3G33

K(Q)胶德国巴斯夫3G46

K(Q)胶德国巴斯夫3G55

K(Q)胶德国巴斯夫656C

K(Q)胶德国巴斯夫684D

K(Q)胶德国巴斯夫GH-62

K(Q)胶德国巴斯夫应用领域非常广泛。在汽车制造、航空航天、船舶制造和电子设备等领域，K(Q)胶德国巴斯夫是优选的粘合剂之一。由于其优良的力学性能，如高强度、耐疲劳性和耐腐蚀性等，它可以有效地将各种材料粘合在一起，提高产品的质量和可靠性。在汽车制造业中，K(Q)胶德国巴斯夫是用于制造车辆底盘、引擎罩、车门和座椅等零部件的重要材料之一。由于其良好的抗振动性能和抗疲劳性能，它可以有效地减少车辆在使用过程中的噪音和震动。此外，K(Q)胶德国巴斯夫还可以用于车辆的维修和保养，提高车辆的使用寿命。在航空航天领域，K(Q)胶德国巴斯夫被广泛应用于各种飞机的制造和维护。它可以有效地将各种复合材料、金属和陶瓷等材料粘合在一起，提高飞机的强度和耐久性。此外，K(Q)胶德国巴斯夫还可以用于制造火箭发动机和卫星等高端设备，确保其可靠性和稳定性。在船舶制造业

中，K(Q)胶德国巴斯夫被用于制造各种船舶的零部件和结构件。由于其优良的耐腐蚀性和耐水性，它可以有效地提高船舶的使用寿命和安全性。此外，K(Q)胶德国巴斯夫还可以用于船舶的维修和保养，确保其正常运行。

Styrolux 3G55

Styrene Butadiene Block Copolymer

INEOS Styrolution Group GmbH

产品说明：

Styrolux 3G55 is a clear styrene butadiene copolymer (SBC) used mainly in sheet extrusion and thermoforming applications. It is specifically designed for improved performance in blends with general-purpose polystyrene, providing parts with an excellent balance of toughness, transparency and economics. Because of the tendency of blocking, 3G55 is mainly used in inline thermoforming. 3G55 is difficult to print and decorate since it contains a microcrystalline wax.

物性信息：

基本信息特性

Block Copolymer

超高韧性

清晰度，高

用途

薄膜

杯子

非特定食品应用

混合

食品包装

外观

清晰/透明

形式

粒子

加工方法

片材挤出成型

## 热成型

## 注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.01g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(200 °C/5.0 kg)13g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR)(200 °C/5.0 kg)14.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率 流动0.65%ASTM D955 --0.30到1.0%ISO 294-4吸水率(饱和, 23 °C)0.070%ASTM D570, ISO 62硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度ISO 868 邵氏 A97ISO 868 邵氏 D58ISO 868机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 --1170MPaASTM D638 --900MPaISO 527-2抗张强度 屈服, 23 °C16.0MPaASTM D638 屈服, 23 °C15.0MPaISO 527-2拉伸应变 屈服, 23 °C2.0%ISO 527-2 断裂, 23 °C> 300%ASTM D638标称拉伸断裂应变(23 °C)> 300%ISO 527-2弯曲模量 --758MPaASTM D790 --900MPaISO 178弯曲强度 --17.0MPaASTM D790 5.0%应变18.0MPa --18.0MPaISO 178薄膜额定值单位制测试方法弹性模量 - MD834MPaASTM D882弹性模量 - TD685MPaASTM D882伸长率ASTM D882 MD: 断裂310%ASTM D882 TD: 断裂350%ASTM D882埃尔曼多夫抗撕强度ASTM D1922 MD830gASTM D1922 TD340gASTM D1922氧气传输速率(23 °C, 0% RH)120000cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/24 hrASTM D3985水气透过率 1(23 °C)410g/m<sup>2</sup>/24 hrASTM F1249冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度(23 °C)85kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度(23 °C)无断裂ISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 °C无断裂ASTM D256 -30 °C4.0kJ/mISO 180/A 23 °C5.0kJ/mISO 180/A装有测量仪表的落镖冲击ASTM D3763 Peak force10.0JASTM D3763 Total energy21.1JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火66.7 °CASTM D648 0.45 MPa, 退火62.0 °CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火45.6 °CASTM D648 1.8 MPa, 退火51.0 °CISO 75-2/A维卡软化温度 --71.7 °CASTM D1525 2 --67.0 °CISO 306/A50 --35.0 °CISO 306/B50线形热膨胀系数 - 流动 --1.3E-4cm/cm/ °CASTM D696 --6.0E-5到9.0E-5cm/cm/ °CISO 11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电常数(100 Hz)2.50IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz3.0E-4IEC 60250 1 MHz8.0E-4IEC 60250漏电起痕指数600VIEC 60112光学性能额定值单位制测试方法折射率 31.570ASTM D542, ISO 489透射率(550 nm)90.0%ASTM D1003雾度1.6%ASTM D1003注射额定值单位制加工(熔体)温度180到250 °C模具温度0.0到50.0 °C