

南海西门子触摸屏维修 Siemens触摸屏TP1200维修

产品名称	南海西门子触摸屏维修 Siemens触摸屏TP1200维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

南海西门子触摸屏维修 Siemens触摸屏TP1200维修 桂城Siemens人机界面维修
大沥西门子触摸屏维修 丹灶Siemens触摸屏维修 平洲西门子触摸屏维修 里水Siemens触摸屏维修
狮山西门子触摸屏维修 九江Siemens触摸屏维修

南海区辖1个街道(桂城街道)、6个镇(里水镇、九江镇、丹灶镇、大沥镇、狮山镇、西樵镇)。共67个村委会、182个居委会。政府驻桂城街道。

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司，从事自动化设备、电气系统维修改造。

公司流量计维修,变频器维修,直流调速器维修,PLC维修,触摸屏维修,伺服控制器维修,工控机维修,软启动器维修,UPS不间断电源维修,人机界面维修,工业电脑维修,工控电脑维修,伺服放大器维修,伺服伺动器维修,维修触摸屏,维修变频器、等各种工业仪器。

3个维修服务点

地址1：佛山广州番禺区钟村镇屏山七亩大街3号

地址2：佛山桂城平洲办事处

地址3：科学城

不可质疑的五大优势：

- 一，免出差费，不收取任何出差服务费
- 二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）
- 三，无电气图纸资料也可维修

四，高校合作单位

五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

维修触摸屏品牌：

BECKHOFF触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、LAUER触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸、koyo触摸屏维修、idec触摸屏维修屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、eview触摸屏维修、WEINVIEW触摸屏维修

Siemens触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，触控板破裂，触摸玻璃，无法与电脑通讯，触摸无反应，上电黑屏，上电白屏等故障。

触摸屏是经常使用的电子产品，难免会出现问题，相信很多人在使用触摸屏时，都遇到触摸屏因出现故障而不能使用的情况。那么触摸屏这些常见的故障该如何维修呢?本文就按触摸屏类型介绍一些常见故障的解决与维护方法：

一、表面声波触摸屏

故障一：触摸偏差

现象1：手指所触摸的位置与鼠标箭头没有重合。

原因1：安装完驱动程序后，在进行校正位置时，没有垂直触摸靶心正中位置。

解决1：重新校正位置。

现象2：部分区域触摸准确，部分区域触摸有偏差。

原因2：表面声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面积累了大量的尘土或水垢，影响了声波信号的传递所造成的。

解决2：清洁触摸屏，特别注意要将触摸屏四边的声波反射条纹清洁干净，清洁时应将触摸屏控制卡的电

源断开。

故障二：触摸无反应

现象：触摸屏幕时鼠标箭头无任何动作，没有发生位置改变。

原因：造成此现象产生的原因很多，下面逐个说明：

表面声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面所积累的尘土或水垢非常严重，导致触摸屏无法工作；

触摸屏发生故障；

触摸屏控制卡发生故障；

触摸屏信号线发生故障；

计算机主机的串口发生故障；

计算机的操作系统发生故障；

触摸屏驱动程序安装错误。

解决方法：

观察触摸屏信号指示灯，该灯在正常情况下为有规律的闪烁，大约为每秒钟闪烁一次，当触摸屏幕时，信号灯为常亮，停止触摸后，信号灯恢复闪烁。

如果信号灯在没有触摸时，仍然处于常亮状态，首先检查触摸屏是否需要清洁；其次检查硬件所连接的串口号与软件所设置的串口号是否相符，以及计算机主机的串口是否正常工作。

运行驱动盘中的COMDUMP命令，该命令为DOS下命令，运行时在COMDUMP后面加上空格及串口的代号1或2，并触摸屏幕，看是否有数据滚出。有数据滚出则硬件连接正常，请检查软件的设置是否正确，是否与其他硬件设备发生冲突。如没有数据滚出则硬件出现故障，具体故障点待定。

运行驱动盘中的SAWDUMP命令，该命令为DOS下命令，运行程序时，该程序将寻问控制卡的类型、连接的端口号、传输速率，然后程序将从控制卡中读取相关数据。请注意查看屏幕左下角的X轴的AGC

和Y轴的AGC数值，任一轴的数值为255时，则该轴的换能器出现故障，需进行维修。

安装完驱动程序后进行次校正时，注意观察系统报错的详细内容。“没有找到控制卡”、“触摸屏没有连接”等，根据提示检查相应的部件。如：触摸屏信号线是否与控制卡连接牢固，键盘取电线是否全部与主机连接等。

如仍无法排除，请人员维修。

二、五线电阻触摸屏

故障一：触摸偏差

现象1：手指所触摸的位置与鼠标箭头没有重合。

原因1： 安装完驱动程序后，在进行校正位置时，没有垂直触摸靶心正中位置；

触摸屏上的信号线接触不良或断路。

解决1：重新校正位置;查找断点，重新连接，或更换触摸屏。

现象2：不触摸时，鼠标箭头始终停留在某一位置;触摸时，鼠标箭头在触摸点与原停留点的中点处。

原因2：有异物(非主动触摸)压迫五线电阻触摸屏的有效工作区内。

解决2：将压迫五线电阻触摸屏的有效工作区的异物移开。

故障二：触摸无反应

现象：触摸屏幕时鼠标箭头无任何动作，没有发生位置改变。

原因：造成此现象产生的原因很多，下面逐个说明：

触摸屏发生故障;

触摸屏控制卡发生故障;

