

# 卤素阻燃 ABS PA-765A 台湾奇美 高流动 电子电器应用

产品名称	卤素阻燃 ABS PA-765A 台湾奇美 高流动 电子电器应用
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	13.60/千克
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PA-765A 产地:中国台湾
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

## 产品详情

ABS PA-765A 台湾奇美实业股份有限公司物性数据 原料描述部分规格级别：防火级外观颜色：  
---用途概述：计算机配件、电子产品零配件、电动工具零配件、电视机外壳、事务机器等备注说明：产  
品特性：1/12 " UL94V-0，1/10 " 5VA，高流动性原料技术数据性能项目试验条件[状态]测试方法测试数  
据数据单位物理性能比重---ASTM D-7921.1723/23 熔体流动速率200 5kgASTM  
D-12384.8g/10min熔体流动速率220 × 10kgASTM D-123855g/10min机械性能引张强度---ASTM  
D-638400kg/cm<sup>2</sup>引张强度---ASTM D-6385670lb/in<sup>2</sup>伸长率---ASTM D-63815%弯曲弹性率---ASTM  
D-7902.3 × 104kg/cm<sup>2</sup>弯曲弹性率---ASTM D-7903.2 × 105lb/in<sup>2</sup>弯曲强度---ASTM  
D-790640kg/cm<sup>2</sup>弯曲强度---ASTM D-790970lb/in<sup>2</sup>洛氏硬度---ASTM D-785100RIZOD冲击强度1/8"ASTM  
D-25621kg.cm/cmIZOD冲击强度1/8"ASTM D-2563.8ft.lb/inIZOD冲击强度1/4 " ASTM  
D-25617kg.cm/cmIZOD冲击强度1/4 " ASTM D-2563.1ft.lb/in热性能维卡软化点---ASTM  
D-152592 维卡软化点---ASTM D-1525197?H热变形温度---ASTM D-64885(185) 热变形温度---ASTM  
D-64876(169)?H燃烧性File No. E56070 UL&C-UL---1/12"V-O，1/10"5VA---

## POLYLAC PA-765A

丙烯腈丁二烯苯乙烯CHI MEI CORPORATION

产品说明：

POLYLAC PA-765A是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品。  
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

## POLYLAC PA-765A 物性表

### 基本信息

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

### 物理性能额定值单位制测试方法

比重	1.17	g/cm	ASTM D792, ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
200 ° C/5.0 kg	4.6	g/10 min	ASTM D1238
220 ° C/10.0 kg	46	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)	46.0	cm/10min	ISO 1133

### 硬度额定值单位制测试方法

洛氏硬度 (R 级)	101		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	81.0	MPa	ISO 2039-1

### 机械性能额定值单位制测试方法

拉伸应力			
屈服	40.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	28.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm 1	39.2	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂, 3.00 mm 2	20	%	ASTM D638
断裂	10	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
6.00 mm 3	2260	MPa	ASTM D790
-- 4	1700	MPa	ISO 178
弯曲强度			
6.00 mm 5	62.8	MPa	ASTM D790
-- 6	54.0	MPa	ISO 178

### 冲击性能额定值单位制测试方法

简支梁缺口冲击强度	20	kJ/m	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度			
23 ° C, 3.00 mm	240	J/m	ASTM D256
23 ° C, 6.00 mm	200	J/m	ASTM D256
--	19	kJ/m	ISO 180/1A

## 热性能额定值单位制测试方法

载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	76.0	° C	ASTM D648, ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	85.0	° C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	91.0	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	92.0	° C	ASTM D1525 7
--	90.0	° C	ISO 306/A50
--	79.0	° C	ISO 306/B50

## 可燃性额定值测试方法

UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm	V-1		UL 94
2.00 mm	V-0		UL 94
2.10 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94

## 注射额定值单位制

干燥温度	80.0 到 85.0	° C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
料筒后部温度	180 到 210	° C	
料筒中部温度	190 到 220	° C	
料筒前部温度	190 到 220	° C	
模具温度	40.0 到 70.0	° C	
注塑压力	4.90 到 7.85	MPa	
注射速度	慢到中等		
保压	1.96 到 4.90	MPa	
背压	0.490 到 0.981	MPa	
垫层	3.18	mm	