

SGL carbon西格里石墨R5340放电石墨

产品名称	SGL carbon西格里石墨R5340放电石墨
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	肖氏硬度HSD:75 抗折强度Mpa:60 颜色:黑色
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

产品详情

石墨侧板是一种由石墨制成的侧板材料，它具有良好的热传导性能和耐高温性能。石墨侧板通常用于高温设备和石墨炉中的隔热和保护材料。它还具有良好的化学稳定性和耐腐蚀性，可以在许多强酸、强碱环境中使用。同时，石墨侧板还具有较低的热膨胀系数和良好的机械强度，能够承受一定的机械压力。因此，石墨侧板在许多行业中都有广泛的应用。烧结石墨治具是一种用于加工和加热石墨材料的工具。它的主要特点如下：1. 耐高温性能：烧结石墨治具可以耐受高的温度，通常可达到2000摄氏度以上，这使得它适合于高温环境下的加工和加热工艺。2. 良好的导热性：石墨材料具有良好的热导性能，可以迅速传导热量，使得烧结石墨治具能够均匀加热工件，提高加工效率和产品质量。3. 抗氧化性能：石墨材料在高温环境下具有较好的抗氧化性能，能够地防止石墨治具表面的氧化和腐蚀，延长使用寿命。4. 尺寸稳定性：烧结石墨治具的尺寸稳定性较好，不易变形和收缩，能够保持工件的尺寸和形状。5. 耐磨损性：石墨材料具有较高的硬度和耐磨损性，可保持长时间的使用寿命并减少磨损。总的来说，烧结石墨治具具有耐高温、导热性好、抗氧化、尺寸稳定性强和耐磨损等特点，广泛应用于金属、陶瓷等材料的加工和加热领域。石墨夹具是一种用于固定和夹持石墨材料的工具。它具有以下功能：1. 夹持和固定：石墨夹具能够夹持和固定石墨材料，以确保其在加工和制造过程中的稳定性和准确性。2. 切割和加工：石墨夹具可以用于切割和加工石墨材料，如锯切、铣削、钻孔等，以满足不同的加工需求。3. 定位和对齐：石墨夹具具备定位和对齐功能，可以将石墨材料准确地放置在需要加工的位置，并确保其与其他部件或装配件的对齐。4. 保护和防护：石墨夹具能够保护和防护石墨材料，防止其在加工过程中受到损坏或变形。总的来说，石墨夹具是一种用于固定和加工石墨材料的工具，具有夹持、切割、加工、定位、对齐、保护和防护等多种功能。石墨支架的用途主要是在高温环境下的工业生产中，如石油化工、冶金、玻璃等行业。它具有耐酸碱、耐高温、导热性好等特点，可以作为炉内的承托和支撑材料，用于支撑炉子、炉底、管道等部件。同时，石墨支架也可以用于承载和保护高温反应器和设备，以及作为催化剂的载体。石墨电极连接器是一种用于连接石墨电极的设备或配件。它的主要功能包括：1. 电流导通：连接器能够提供良好的电流导通性能，确保电流能够顺利地通过石墨电极传递。2. 稳定性：连接器能够确保石墨电极与其他设备之间的稳定连接，避免因连接不牢固导致的电流中断或电路故障。3. 导热性：石墨电极连接器通常具有较高的导热性能，可以有效地将电极产生的热量传出去，保持电极的稳定工作温度。4. 抗腐蚀性：连接器通常采用耐腐蚀材料制造，能够抵御环境中的化学物质侵蚀，延长连接器的使用寿命。总之，石墨电极连接器是确保石墨电极与其他设备之间稳定连接的重

要组成部分，它能够提供良好的电流导通性能、稳定性、导热性和抗腐蚀性。EDM石墨，也称为电火花加工石墨，主要用于电火花加工过程中的电极材料。电火花加工是一种非接触式的金属加工方法，通过在工件表面产生电脉冲，使电极和工件之间形成电火花放电，从而在工件上形成所需的形状。EDM石墨的作用主要有以下几个方面：1. 的导电性：EDM石墨能够提供的导电性能，能够在电火花放电过程中提供稳定和的电流传导，帮助加工过程顺利进行。2. 良好的耐热性：EDM石墨具有较高的耐热性，能够在电火花放电过程中承受高温，保持电极的形状和稳定性。3. 低热膨胀系数：EDM石墨的热膨胀系数较低，能够在高温条件下保持电极的准确性和稳定性。4. 良好的材料：EDM石墨可以轻松加工成形状的电极，方便制造商根据具体加工需求进行设计和制造。总的来说，EDM石墨在电火花加工中起着连接电源和工件、传导电流、承受高温和保持电极形状稳定等重要作用。