

# 施耐德伺服电机 BSH0552P01F2A /BSH0552P11A1A 维修检测

产品名称	施耐德伺服电机 BSH0552P01F2A /BSH0552P11A1A 维修检测
公司名称	昆山市玉山镇乐修自动化设备商行
价格	278.00/台
规格参数	维修伺服电机:修复率高 伺服电机维修技术过硬:值得推荐 伺服马达维修:昆山乐修
公司地址	昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室(7楼)
联系电话	0512-57018565 13776355230

## 产品详情

### 施耐德伺服电机 BSH0552P01F2A /BSH0552P11A1A 维修检测

伺服电机故障及维修伺服电机故障及维修(京伺服 kingservo) 1、伺服电机的基本检查由于交流伺服电机内含有精密检测器因此,为发生碰撞、冲击时可能会引起故障.维修时应  
对电动机作如下检查:(1)是否受到任何机械损伤?(2)旋转部分是否可用手正常转动?(3)带制动器的电动机,制动器是否正常?(4)是否有任何松动螺钉或间隙?(5)是否安装在潮湿、温度变化剧烈和有灰尘的地方?等等。2. 伺服电机的安装注意点维修完成后,安装伺服电机要注意以下几点:(1)由于伺服电机防水结构不是很严密.如果切削液、润滑油等渗入内部.会引起绝缘性能降低 或绕组短路.因此.应注意电动机尽可能避免切削液的飞溅。(2)qi伺服电机安装在齿轮箱上时.加注润滑油时应注意齿轮箱的润滑油油面高度必须低于伺服的输出轴.防止润滑油漆入电动机内部。(3)固定伺服电机联轴器.齿轮、同步带等连接件时.在任何情况下.作用在电动机上的力不能 超过电动机容许的径向

.轴向负载（见表1）o表1交流伺服电动机容许的径向.轴向负载电机形式容许的径向负载10, 2025kg0, 575kg10. 20, 30, 30R150kg（4）按说明书规定，对伺服电动机和控制电路之间进行正确的连接（见机床连接图）。连接中的错误，可能引起电动机的失控或振荡.也可能使电动机或机械件损坏。为完成接线后，在通电之前, 必须进行电源线和电动机壳体之间的绝缘测量。茨址甲500兆欧表进行：然后.再用wanneng表检查

信号线和电动机壳体之间的绝缘。注总：不能用兆欧表测量脉冲编码器输入信号的绝缘。

伺服电机常见故障与维修第一。电机上电，机械振荡（加/减速时）引发此类故障的常见原因有：脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。第二.电机上电，机械运动异常快速（飞车）出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：脉冲编码器接线是否正确；脉冲编码器联轴节是否损坏；（专业伺服电机维修公司请联系昆山乐修自动化维修公司邹工）检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。第三.主轴不能定向移动或定向移动不到位出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器（编码器）的输出波形是否正常来判断编码器的好坏（应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对）。第四.坐标轴进给时振动应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。第五.出现 NC 错误报警NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如 FANUC6ME 系统的 Nc出现 090.091 报警，原因可能是：主电路故障和进给速度太低引起；脉冲编码器不良；脉冲编码器电源电压太

低（此时调整电源 15V 电压，使主电路板的+5V 端子上的电压值在 4.95-5.10V 内）；

没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。专修西门子三菱,富士ABBA  
B安川登,施耐德艾默生松下E1立三肯二评力变频器PLC工控机功率模块ABB 杯第二届全国  
自动化系统工程师论文大赛CPU模块伺服驱动器伺服电机尊敬的山把/女士：各品牌进口  
唇传感器在由中国向劲化学会在由中国向劲化学会把办,ABHONJ间有限公司一办，电气时  
代杂志社会办的也二届全国自动化系统工程师论文二届全国自动化系统工程师论文k赛赛  
”中中..您投递的论文您投递的论文变频器模拟电路变频器模拟电路com薇温薇温优再优  
再也也伺服系统故障时常出现如下的报警号，如 FANUC6ME 系统的  
416、4特发此证特发此证!!伺服系统报警26、436、446、456 伺服报警；STEMENS880  
系统的 136伺服报警;STEEMENS8 系统的 114、104 等伺服报警，此时应检查：轴脉冲编码  
器反馈编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否  
正常； 编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。